3D CLADDING

BOND 3D CLADDING

www.fazah.net


BOND
3D
CLADDING

مقدمة عن المنتج

من أجل تنويع منتجات المصنع, قمنا بتشغيل خط انتاج لوح معدني
(كلادينج 3D)
يمكـن ان يسـتخدم في انتـاج الـواح الالمنيـوم المركبـة, تمتـاز بكونهـا مضـادة للحريـق, خفيفـة, ممشـوقة, قويـة ,كمـا خضعـت لاختبـار SGS وهيئـة المواصفـات والمقاييـس في السـعودية بـكل أمانـة نطمـح أن يكـون المنتـج المنافـس والخدمـة الجيـدة مـن« فـازة بونـد» يتـم تصديره مـن الريـاض الـى جميـع مناطـق المملكـة, ومـن السـعودية الـى كل انحـاء العالم.

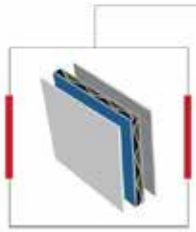
آداء معالجة عالي الجودة:
مـع هيكلـه الفريـد, يمكـن تصنيـع فـازة بونـد الـى عـدة اشـكال مثـل الـواح المنيـوم خليـة النحـل والـواح الالمنيـوم المركبـة لايمكنهـا ان تصـل الـى مثـل هـذا الثقـب والانحـاء ومـا الـى ذلـك. وهـذا يـزود المصممين خيـال واسـع لانهـا بحـد ذاتهـا مـادة مثاليـة لنظـام الواجهـات.

مقاومة الحرائق

FIRE RESISTANT

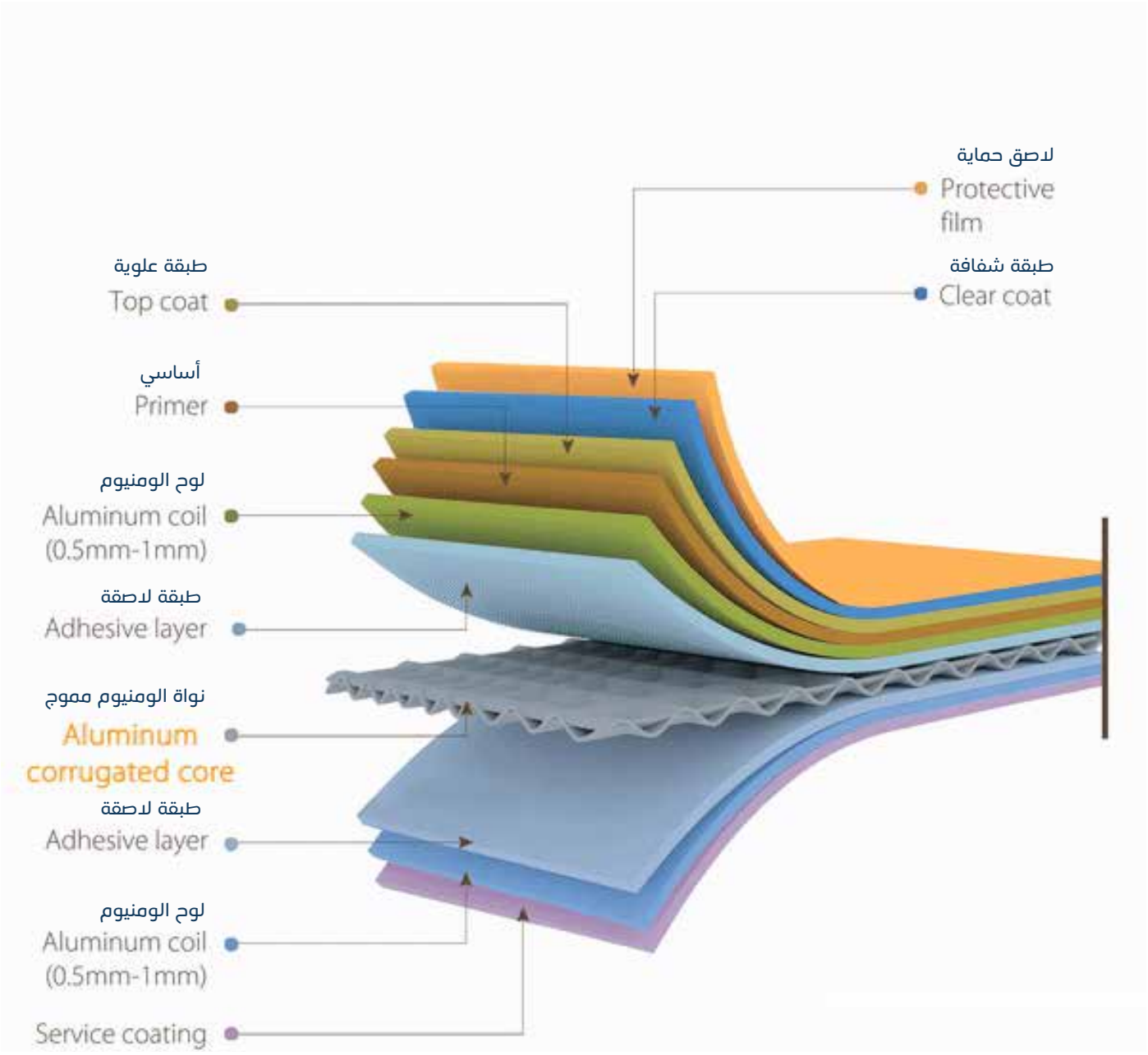
A2 Grade

3D SERIES



3D
Fire Resistant
MCP Panels
الواح مقاومة للحرائق

Ordinary
Panels
الواح عادية



3D Composition

Fazah 3D is not only strong but also aesthetically pleasing

Fazah 3D was designed to address the fire safety requirements of architectural projects while still giving an ultra modern look to the buildings. Available in a wide range of colors, textures and patterns, Fazah 3D adds a touch of elegance to every installed surface. 3D MCP sheets can be customized for your design and color requirements. What's more, new shade development and old shade matching facility is also available.

تمتاز الوحنا بالصلابة كما تتمتع ايضاً من ناحية جمالية على حد سواء

صممت الواحنا لتتناسب مع متطلبات مشاريع الهندسة المعمارية اضافة لاعطائها مظهرا عصريا للمبنى تتوفر هذه الالواح على نطاق واسع من الالوان , البنية والنمط كما تضيف لمسة من الاناقة لكل لوح على حدى يمكن عمل تصميم يتلائم مع رغبة العميل من ناحية التصميم او اللون كما يمكن توفير كل ما هو جديد من درجات مطورة او مطابقة للدرجات القديمة.

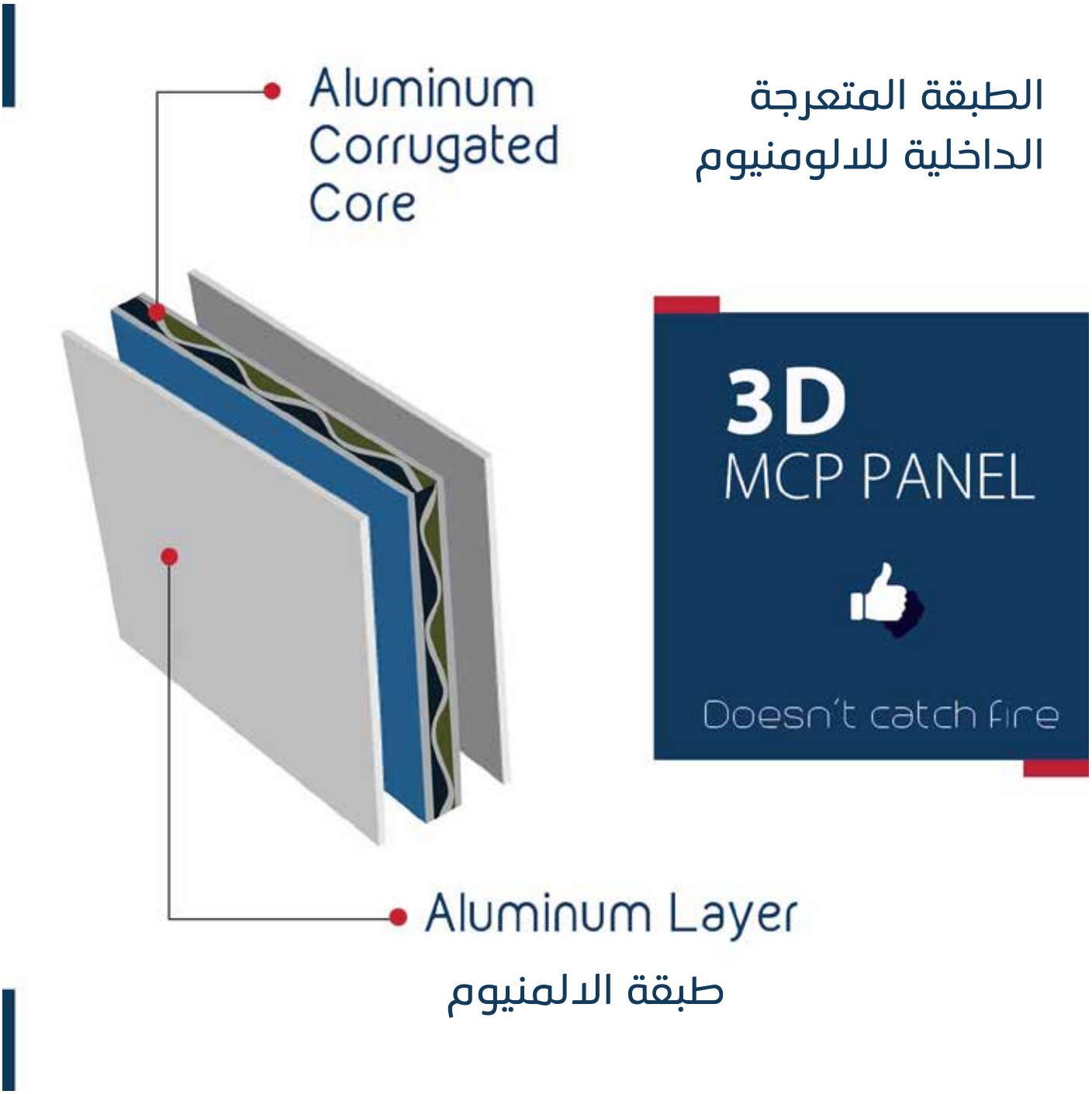
Befriending a Greener Planet

3D MCP is composed of corrugated metal core sandwiched between aluminum sheets. This helps in conserving valuable resources of the nature and makes Fazah 3D MCP an environment friendly product. The testimony to the nature friendly Fazah 3D lies in its acceptability for all green building projects. Fazah 3D is eco-friendly and fully recyclable.

منتج صديق للبيئة

- صفائح فازة بوند مكون من نواة معدنية مموجة تقع بين صفيحتين المونيوم وذا يساعدها في صيانة المصادر الطبيعية القيمة وايضاً يجعل من فازة بوند منتج صديق للبيئة .
- الشهادة على كون فازة بوند صديقة للبيئة تقع في قابليتها أن تكون في جميع المشاريع .

الطبقة المتعرجة الداخلية للالومنيوم



Fazah 3D MCP PANEL

ARMOUR MCP PANELS DOESN'T CATCH FIRE
MCP panels are made with aluminum outer layers and corrugated aluminum internal layer which doesn't burn due to no presence of fuel.

ألواح MCP غير قابلة للاحتراق

صنعت الواح MCP مع طبقة الومنيوم خارجية واخرى داخلية ذات تعرجات غير قابلة للاشتعال لعد احتوائها على مواد بترولية

ORDINARY CLADDING MATERIAL

WOOD, HPL, WPC PANELS CATCH FIRE

Wood, HPL, WPC panels are made with aluminum outer layers and inner core layer with plastic, which burns easily.

MCP
Extensive Applications

متعددة الاستخدمات

WALLS

الجدران

Interiors and exteriors walls of Homes, Buildings and Towers

تستخدم للحوائط (الجدران) الداخلية والخارجية للمنازل ,المباني ,الابراج

BIG PROJECTS

المشاريع الكبيرة

Armour MCP for Airports, Hotels, Exhibition Halls, Multiplexes

تستخدم الواح MSP ايضاً في المطارات ,الفنادق ,القاعات ,المعارض المتعددة

3D FEATURES

مميزات الالواح

SAFETY

آمن

Fire resistant | high impact | BFT guard | environment friendly

مقاوم للحريق - مقاوم للصدمات - صديق للبيئة

ECONOMICAL

اقتصادي

Reduce labor cost | long durability | easy installation | low maintenance

تقليل من تكلفة العمالة - طويل الأمل - سهل التركيب - لايحتاج الى صيانة دورية

AESTHETIC

ذات منظر جمالي

Excellent flatness | scratch proof | uniform color | stain resistant | water proof

مسطحة تماماً - مضادة للخدوش - مضادة للماء - ذات لون موحد - مقاومة للأتربة

BEST IN CLASS

فريد من نوعه

Light weight & rigid | highly adaptable | washable | customizable colors | sound & thermal resistant

يتمتع بالصلابة وخفة الوزن - قابل للتكيف بشكل عام - توفير الالوان حسب الطلب - عازل للصوت والحرارة

HEAT INSULATION AND ENERGY SAVING PROPERTY

عزل حراري - وحفظ الطاقة

FIREPROOF PROPERTY

مضاد للهب

Fireproof property is classified “A2 grade”

خاصية مضادة للهب - مصنفة في الدرجة الثانية A2

TOUGH COHESIVE BOND

قاسي متماسك

180 peeling resistance 2-3 times more than aluminum honeycomb panel’s.

180 مقاومة للتقشير في 2 - 3 مرات أكثر من الواح المنيوم خلية النحل

SOUND INSULATION

عزل الصوت

Sound transmission loss is 40dB It is 25-28dB more than solid aluminum sheet

فقدان الارسال الصوتي 40 ديسيبل وهو من 25 الى 28 ديسيبل اكثر من
صفيحة المنيوم صلبة

CONVENIENT INSTALLATION

سهولة التركيب

Safe installation method | 40% lighter than comparable fire rated panels. | easy to transport & install.

طريقة تركيب أمنة - أخف بنسبة 40 % مقارنة بالالواح المقاومة للحريق

3D MCP PANEL SPECIFICATIONS

مواصفات الواح MCP

3D MCP	PANEL DIMENSIONS أبعاد الالواح
القياسات المعيارية Standard Sizes	1250 mm X 5600 mm
سماكة الصفيحة Panel Thickness	4 mm, 5 mm & 6 mm
سماكة القشرة Skin Thickness	0.5 mm

3D MCP أبعاد الالواح	PANEL TOLERANCE
Width العرض	± 0.2mm
Length الطول	± 0.2mm
Thickness السماكة	± 0.2mm
Skin القشرة	± 0.2mm

Custom colors & grades can be produced on demand.
Length : Up to 6000 mm (On order)

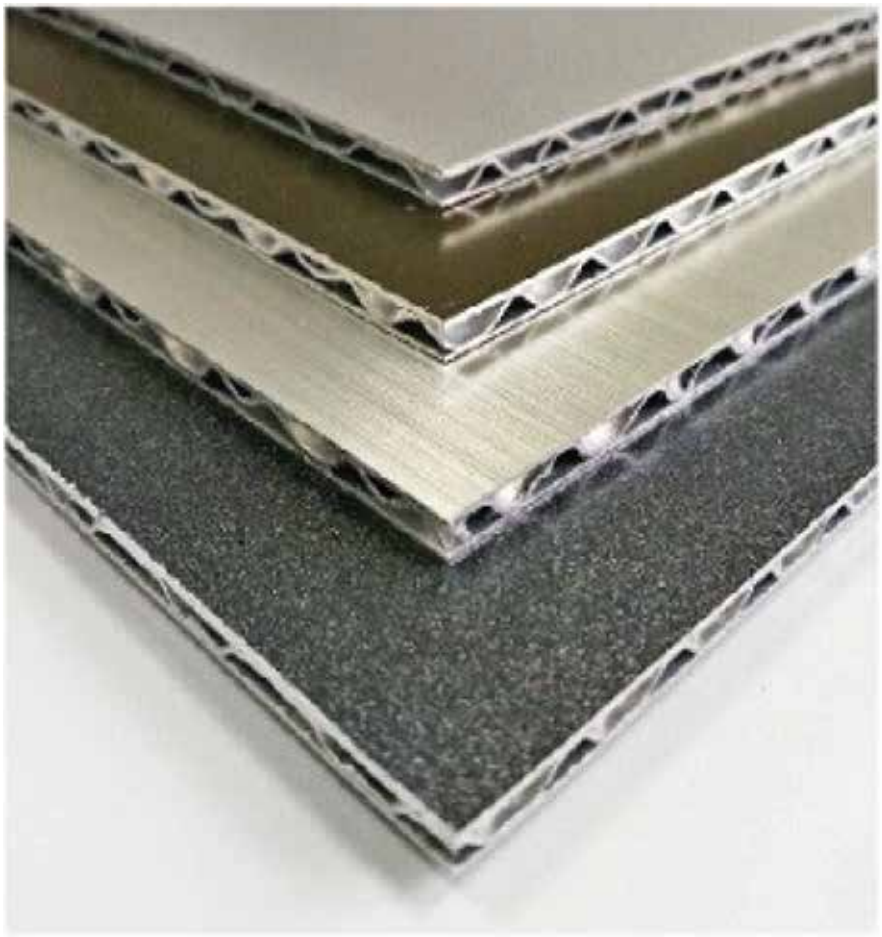
تـم تطويـر ألـواح الألمونيـوم المركبـة «كلادينـج» ذات التعرجـات الداخليـة مـن «فـازة بونـد» و التـي لا تكلـف مبالغًـا ضخمـة رغـم تميزهـا بمقاومتهـا للحريـق، قـوة هيكلهـا و خفـة وزنهـا مقارنـةً بسـابقتها.

تتشـكل ألـواح «فـازة بونـد» المطـورة مـن مزيـج خالـص مـن المـواد المعدنيـة بـلا أيـة إضافـات لمكونـات بلاسـتيكية، كمـا تعتبـر صديقـةً للبيئـة ١٠٠٪ و مضـادة للحريـق، إضافـةً إلـى سـهولة التركيـب كمـا هـو الحـال مـع منتـج «فـازة بونـد».

مُنحـت ألـواح الألمونيـوم المركبـة «فـازة بونـد» علامـة الجـودة السـعودية لمطابقتهـا المواصفـات السـعودية.

مايميـز هـذا المنتـج هـو جـودة السـطح والتـي يمكنهـا محـاكاة الأسـطح الحجريـة، الخشـبية و غيرهـا.

ACCP



Specification

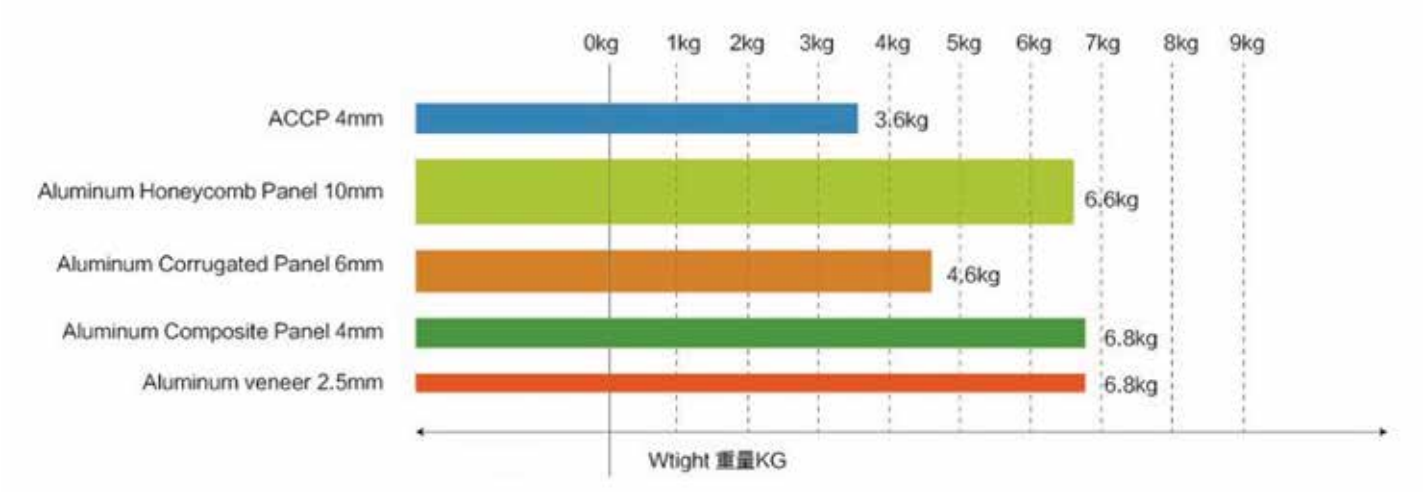
Total Thickness	Top Alu Skin	Bottom Alu Skin	Width	Standard Length
4mm	0.5-1.0mm	0.4-1.0mm	1250 mm	5600 or customized
5mm				

Minimum Order:800㎡/Width/Color for the standard width.
**Customized width will be discussed separately.

الهيكل العلوي/ البنية العلوية

يتفـرد منتـج فـازة بونـد المطـور بقـوة هيكلـه والتـي تضاعـف في قوتهـا ألـواح الألمونيـوم ذات التعرجـات الداخليـة و ألـواح الألمونيـوم المركبـة.

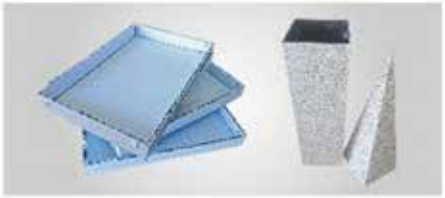
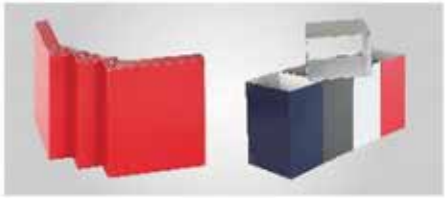
Light weight per unit area



Super Structure



High quality processing performance


Flatness Compairson

Wall

Ceilling

Droop test

BOND 3D CLADDING

SGS TEST

SGS

TEST REPORT

No. : XMIN180300584CCM
Date : May.02, 2018
Page: 1 of 8

CUSTOMER NAME: FAZAH INDUSTRIAL COMPANY
ADDRESS: SECOND INDUSTRIAL AREA, RIYADH SAUDI ARABIA

Sample Name : 3D-ALUMINIUM CORE COMPOSITE PANEL FR A2
Manufacturer : FAZAH INDUSTRIAL COMPANY (SAUDI ARABIA)
Material and Mark : FAZAH BOND FR A2 ACP

Above information and sample(s) was/were submitted and confirmed by the client. SGS, however, assumes no responsibility to verify the accuracy, adequacy and completeness of the sample information provided by client.

****

SGS Ref. No. : SDHL1804006333FB
Date of Receipt : Mar.30, 2018
Testing Start Date : Apr.08, 2018
Testing End Date : Apr.18, 2018
Test result(s) : For further details, please refer to the following page(s)
(Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested)

Test Result Summary

No.	Test(s) Requested	Result(s)	Comments
1	ASTM E84-17	Class A	/
2	ISO 1182:2010	/	/
For further details, please refer to the following page(s)			

******** To be continued********

Signed for
SGS-CSTC Standards Technical
Services Co. , Ltd Xiamen Branch
Testing Center

Civi Huang
Authorized signatory

SGS

TEST REPORT

No. : XMIN180300584CCM
Date : May.02, 2018

Test 1

Test Conducted:

This test was conducted in accordance with ASTM E84-17 Standard Test Method for Surface Burning Characteristics of Building Materials

Introduction:

The method, designated as ASTM E84-17, "Standard Method of Test for Surface Burning Characteristics of Building Materials", is designed to determine the relative surface burning characteristics of materials under specific test conditions. Results are expressed in terms of flame spread index (FSI) and smoke developed index (SDI).

The purpose of this test method is to determine the relative burning behavior of the material by observing the flame spread along the specimen. Flame spread and smoke developed index are reported. However, there is not necessarily a relationship between these two measurements.

Test Procedure:

The tunnel is preheated to 150℉, as measured by the floor-embedded thermocouple located 23.25 feet downstream of the burner ports, and allowed to cool to 105℉, as measured by the floor-embedded thermocouple located 13 feet from the burners. At this time the tunnel lid is raised and the test sample is placed along the ledges of the tunnel so as to form a continuous ceiling 24 feet long, 12 inches above the floor. The lid is then lowered into place.

Upon ignition of the gas burners, the flame spread distance is observed and recorded every 15 seconds. Flame spread distance versus time is plotted ignoring any flame front recessions. If the area under the curve (A) is less than or equal to 97.5 min·ft, FSI = 0.515·A; if greater, FSI = 4900/(195-A). Smoke developed is determined by comparing the area under the obscuration curve for the test sample to that of inorganic reinforced cement board and red oak, arbitrarily established as 0 and 100, respectively.

Sample Description:

Thickness	:	Approximately 4mm
Exposed face	:	Sample face

******** To be continued********

SGS

TEST REPORT

No. : XMIN180300584CCM
Date : May.02, 2018
Page: 3 of 8

Sample Preparation:

Prior to testing, the specimen was conditioned to constant weight at a temperature of 73 ± 5℉ (23 ± 3℃) and a relative humidity of 50 ± 5%.

The test specimen consisted of a total of 3 sections of material. The sections were butted together during testing to form the requisite specimen length. The specimen was self-supporting on the ledges of the test chamber.

Test Results:

Test data and observations:

Maximum flame spread (ft):	1
Time To Maximum Spread:	57 seconds.
Fallout:	None
Test Duration:	10 minutes.
FS*Time area (ft*min):	9.5
Smoke area (%A*min):	4.5
Red oak smoke area (%A*min):	90.8

Summary of results:

Flame-spread Index (FSI)	Smoke-developed Index (SDI)
5	5

******** To be continued********

SGS

TEST REPORT

No. : XMIN180300584CCM
Date : May.02, 2018
Page: 4 of 8

Rating:

The National Fire Protection Association Life Safety Code 101, "Interior Wall and Ceiling Finish Classification", has a means of classifying materials with respect to Flame Spread and Smoke Developed when tested in accordance with NFPA 255, (ASTM E84) "Method of Test of Surface Burning Characteristics of Building Materials".

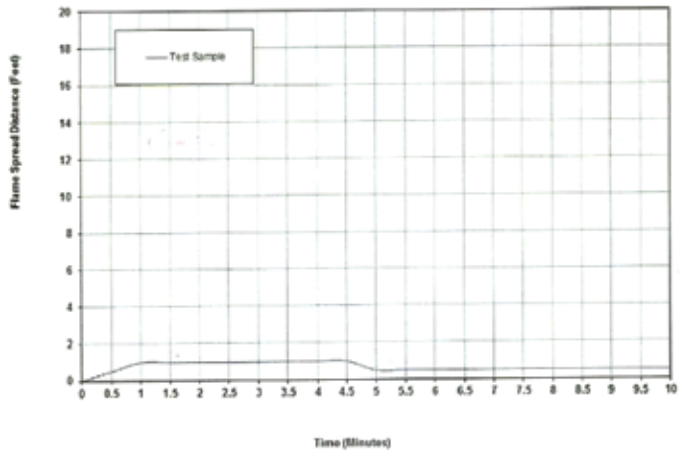
The classifications are as follows:

	Flame-Spread Index (FSI)	Smoke-developed Index(SDI)
Class A	0 - 25	0 - 450
Class B	26 - 75	0 - 450
Class C	76 - 200	0 - 450

Conclusion:

Refer to the National Fire Protection Association Life Safety Code 101, "Interior Wall and Ceiling Finish Classification", the submitted sample meets the requirement of Class A.

Appendix 1-Graphs:



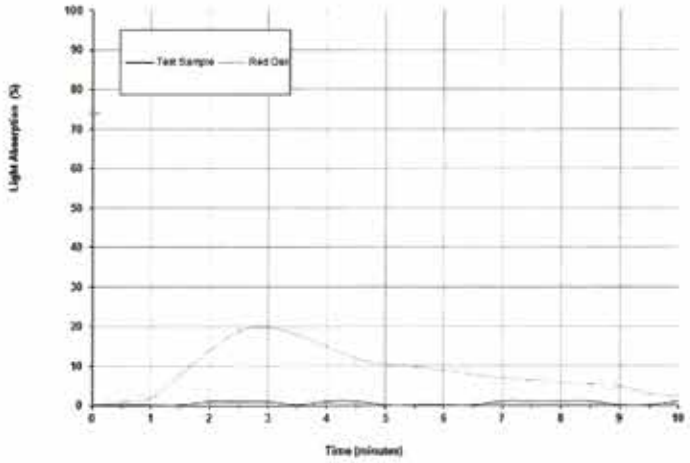
Graph1. Flame Spread Index

******** To be continued********

SGS

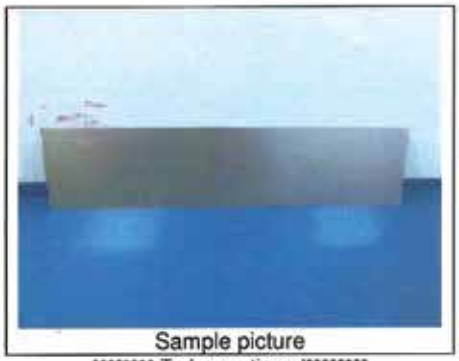
TEST REPORT

No. : XMIN180300584CCM
Date : May.02, 2018
Page: 5 of 8



Graph2. Smoke Developed Index

Appendix 2-Pictures:



Sample picture

******** To be continued********

No.31 Xianghong Road, Xiang'An Torch Industrial Zone, Xiamen, Fujian Province, China 361101 t (86-592) 5765857 f (86-592) 5765380 www.sgsgroup.com.cn
中国·福建·厦门·火炬（翔安）产业区翔虹路31号 邮编：361101 t (86-592) 5765857 f (86-592) 5765380 e sgs.china@sgs.com

SGS

TEST REPORT

No. : XMIN180300584CCM
Date : May.02, 2018
Page: 6 of 8

After test

******** To be continued********

No.31 Xianghong Road, Xiang'An Torch Industrial Zone, Xiamen, Fujian Province, China. 361101 t (86-592) 5765857 f (86-592) 5765380 www.sgsgroup.com.cn
中国·福建·厦门·火炬（翔安）产业区翔虹路31号 邮编:361101 t (86-592) 5765857 f (86-592) 5765380 e sgs.china@sgs.com

SGS

TEST REPORT

No. : XMIN180300584CCM
Date : May.02, 2018
Page: 7 of 8

Test 2

Test Conducted:
This test is conducted accordance with ISO 1182:2010 Reaction to fire tests for products-Non-combustibility.

Conditioning of specimen:
Preconditioning: Temperature: (60±5) ℃; Duration: 24h

Test Results:

Specimen	ΔT_f (℃)	ΔT_c (℃)	ΔT_S (℃)	Mass loss (%)	Flame continuance (s)
1	102.9	77.3	88.3	53	187
2	76.0	78.1	75.4	60	201
3	85.8	80.3	76.3	58	197
4	78.9	88.4	82.4	62	200
5	95.9	90.3	81.4	55	180
Average	87.9	82.9	82.8	57	193

Remark: ΔT_f-Temperature rise of the maximum furnace thermocouples above the final furnace temperature;

ΔT_c-Temperature rise of the maximum specimen centre thermocouples above the final specimen centre temperature;

ΔT_s-Temperature rise of the maximum specimen surface thermocouple above the final specimen surface temperature ;

Mass Loss (%) =[initial mass (g) – mass after testing (g)]/ initial mass (g) x 100%;

Flame continuance (s): the total duration of sustained flaming.

Note: The above test was carried out by SGS-CSTC Standards Technical Services Co., Ltd. Shunde Branch.

******** To be continued********

No.31 Xianghong Road, Xiang'An Torch Industrial Zone, Xiamen, Fujian Province, China 361101 t (86-592) 5765857 f (86-592) 5765380 www.sgsgroup.com.cn
中国·福建·厦门·火炬（翔安）产业区翔虹路31号 邮编:361101 t (86-592) 5765857 f (86-592) 5765380 e sgs.china@sgs.com

SGS

TEST REPORT

No. : XMIN180300584CCM
Date : May.02, 2018
Page: 8 of 8

Sample Pictures:

SGS authenticate the photos on original report only
******** End of report********

BOND 3D CLADDING

www.fazah.net