



U.P.V.C ... Your Dream



شركة فازه الصناعية  
*FAZAH INDUSTRIAL CO.*

KSA - Riyadh - 2nd Industrial City - Kharj Road - P.O.Box: 69895 Riyadh 11557

Factory: +966 11 2655467 - Fax: +966 11 2655612

**Free line : 800 116 1400 - Mob. : 0569335539**

[www.fazah.net](http://www.fazah.net)

[info@fazah.net](mailto:info@fazah.net)

U.P.V.C



شركة فازه الصناعية  
*FAZAH INDUSTRIAL CO.*



## ➤ Introduction

Fazah Company was established in 2007, and began its production of Extruded UPVC profiles since March 2009. Fazah Factory which located in the Second Industrial city – Riyadh – Kingdom of Saudi Arabia, and the factory built on 10,000 square meter plant. Since 2007 Fazah started the design and development processes for the products which designed by the biggest name on that field "Technoplast – Germany" according to the latest technology and formulated according to "RAL" standards to suit the GCC high climatic conditions.

All Fazah products during this past two years was under a very hard test methods to make sure that it will withstand with the unordinary conditions.

Now our UPVC products penetrated in the national and international markets because it has an excellent quality compared with the others.

Fazah Company owning the latest technology Extrusion machinery from "CINCINATI Extrusion" company in Germany. And for now we have 3 big machines, in the very near future we would have 3 more machines to cover all needs for the potential grown up market.

Also, Fazah has the latest technology machines for making wood lamination on top of UPVC extruded profiles to have the excellent wooden touch with the UPVC advantages.

On this stage the full capacity of the company is 50 million Saudi Riyals. And very soon it will be doubled to 100 Million Saudi Riyals. Fazah is taking the main UPVC resin from the biggest company in the world "SABIC" also, the additives brought from the most big companies all over the world.

Fazah offering to the market a big range of UPVC profiles' extruded colors, beside the laminated options which suit all market taste.

Very soon Fazah will have a new machine producing the solid core foam doors with a lot of designs to cover this market sector demand.



## مقدمة

قامت شركة فائزة الصناعية الرائدة في مجال تصنيع وسحب قطاعات UPVC والواقع مقرها في المملكة العربية السعودية بافتتاح مصنعها الضخم الذي يغطي مساحة ١٠ آلاف متر مسطح بالمدينة الصناعية الثانية بمدينة الرياض. فمنذ عام ٢٠٠٧ بدأنا عمليات البحث والتصميم لمنتجاتنا والمصممة وفقا لأحدث التقنيات وقامت كبرى شركات العالم في هذا المجال بتصميم القطاعات (شركة تكنوبلاست الألمانية) وفقا للمعايير والمواصفات القياسية لهيئة "رال" الألمانية وأيضا وفقا لمواصفات صناعة البني في سي بالعالم.

وقد بدأت فائزة باكورة إنتاجها من القطاعات بشهر مارس من عام ٢٠٠٩ بعدما اجتازت المنتجات الاختبارات اللازمة لملائمة أقصى الظروف المناخية بالمنطقة. وبالفعل فقد بدأت منتجات فائزة تغزو الأسواق المحلية والعربية بسرعة فائقة نظرا للجودة العالية التي تتمتع بها هذه المنتجات. وتمتلك شركة فائزة حاليا أحدث ماكينات البثق لقطاعات اليو بي في سي من شركة "سنسياتي" وقد بدأنا بثلاثة خطوط لتصبح في القريب العاجل ستة خطوط بثق. هذا إلى جانب امتلاك الشركة لأحدث ماكينات التجميع لخطوط إنتاج الأبواب والنوافذ وذلك لمساعدة العملاء للتعرف على إمكانيات التجميع.

وكذلك تمتلك شركة فائزة الصناعية واحدة من أحدث الماكينات في وضع الأفلام الخشبية لإضافة اللمسة الجمالية التي تتمتع بها الألوان الخشبية.

وفي هذه المرحلة فإن الطاقة الإنتاجية لشركة فائزة الصناعية تزيد عن ٥٠ مليون ريال سعودي من قطاعات البني في سي. وفي المستقبل القريب تصل الطاقة الإنتاجية بأذن الله إلى ١٠٠ مليون ريال سعودي لتغطي عدد كبير من احتياجات السوق المحلي والعربي.

تم تزويد المصنع بالخبرات العالمية، والكفاءة الصناعية السعودية بنسبة ١٠٠ بالمائة، كما تم الحصول على المواد الأولية من شركة سابك السعودية مع بعض الإضافات الأخرى المستوردة من كبرى الشركات العاملة في هذا المجال، بما يناسب العوامل الجوية والبيئية للمنطقة العربية.

توفر الشركة العديد من أشكال وألوان قطاعات UPVC بما فيها الأبيض والبيج، فضلا عن الأشكال الخشبية متعددة الألوان حسب متطلبات العميل.

وتعتزم الشركة إضافة تصميمات جديدة بتقنيات ألمانية، فضلا عن إضافة ماكينات لتصنيع قوالب الأبواب المصممة من مادة الـ UPVC والمحشوة بالفوم والتي تلقى رواجًا كبيرًا في الأسواق لتصبح بذلك أول شركة في المملكة تتخصص في تصنيع هذا النوع من المنتجات.





## U.P.V.C

UPVC material has a lot of excellent advantages comparing to Aluminum & Wood products. And here we can give some of these advantages such as: Heat isolation, Very high impact resistance, Very high noise reduction, High Acids protection, High electricity isolation, High resistance for Dust and Heavy rain, Minimum air infiltration, Fire resistance because it has the self extinguished characteristic.

UPVC profiles give you the nice looking window you ever seen and the quiet place you ever work or sleep inside.

## يو بي في سبي

تتميز مادة الـ UPVC بالعديد من الخصائص من بينها القدرة على مقاومة الصدمات، وتوفير الحماية المؤكدة من الضوضاء، ومقاومة الأحماض والأكسدة، فضلا عن قدرتها العالية على عزل الكهرباء، ومقاومة العوامل الجوية والمياه والأمطار. وتضمن تلك المادة أيضا أقل تسرب للهواء والغبار، ومقاومة الحريق. وتعد بمثابة حاجز حراري عالي الجودة، ونظام إغلاق محكم. تعطيك قطاعات الـ UPVC اللمسة الجمالية للنافذة وكذلك الهدوء والسكينة التي ترغب في الحصول عليهما.



## ➤ Vision

We in Fazah see that the UPVC Industry is the Present and the Future of the Architectural Renaissance inside the Arab Countries and all over the World

## رؤيتنا

نحن في مصنع فازه نرى في صناعة اليو بي في سي أنها هي الحاضر والمستقبل للنهضة المعمارية على مستوى الوطن العربي والعالم.

## ➤ Mission

Since it was founded, Fazah has continuously set the standards for its sector with each new product it has been realized. The quality of its product is certified by national and international independent organizations. Our Aim is to achieve the policy of "Customer Satisfaction in all Circumstances". Fazah has been settled its Management Quality System and products to reach this aim.

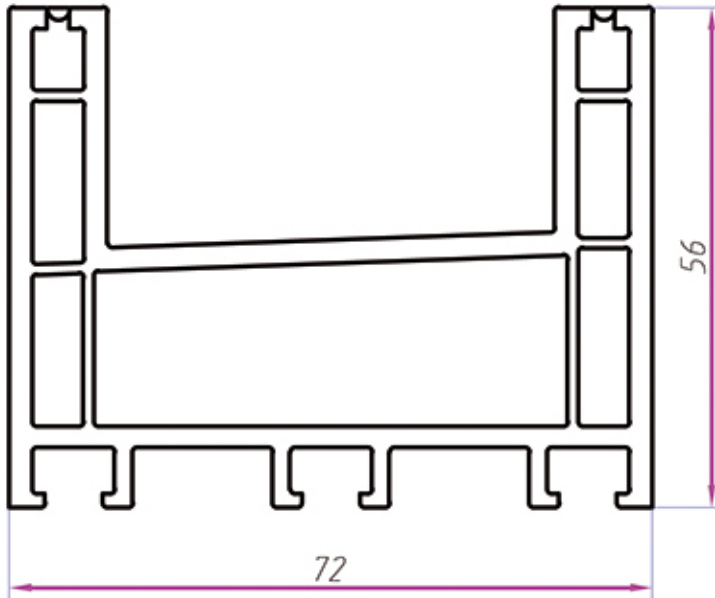
## مهمتنا

منذ أن بدأنا. فازه دائما وباستمرار وضعت المعايير والمقاييس لهذه الصناعة لكل منتج من تصميماتنا. كفاءة منتجاتنا معتمدة ومصممة عالميا من أكبر الهيئات المحلية والعالمية. وهدفنا هو تحقيق إرضاء العميل تحت كل الظروف. ولهذا فقد وضعت فازه الكفاءة الإدارية وتوكيد جودة المنتج الخيار الأوحيد لسياسة الشركة لتصل لهذا الهدف.

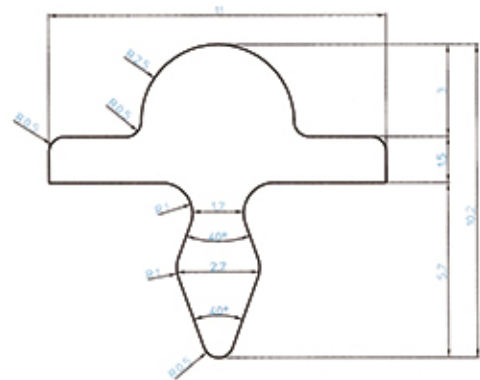




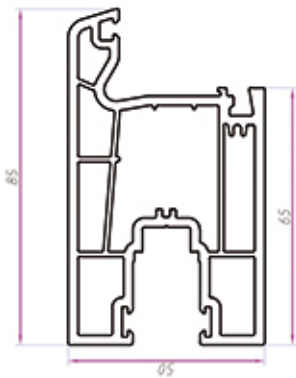
**Sliding System**



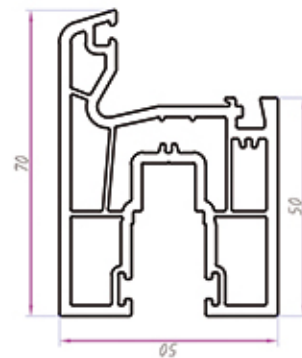
**Sliding Frame 2 channels  
FZS-SF073**



**Aluminum track  
ALU-0001**



**Sliding Door Sash 85mm  
FZS-SA085**



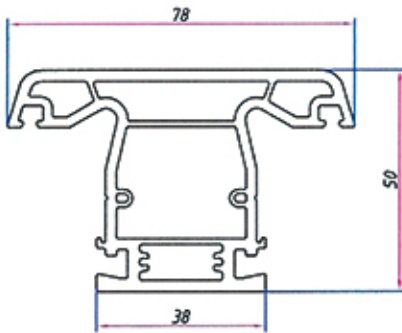
**Sliding Window Sash 50mm  
FZS-SA070**



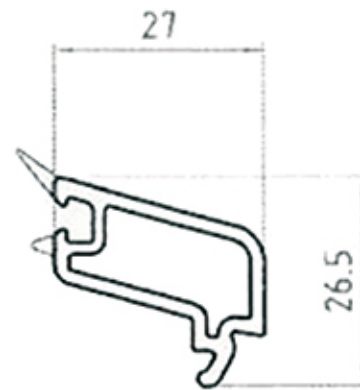
**Interlock - Door Sash  
FZS-IL057**



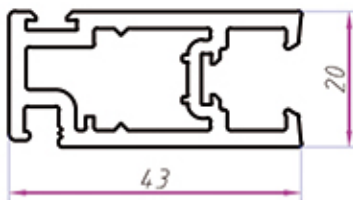
**Interlock - Window sash 50mm  
FZS-IL05610**



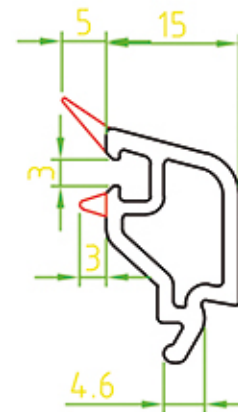
Sliding Mullion  
FZS-MU050



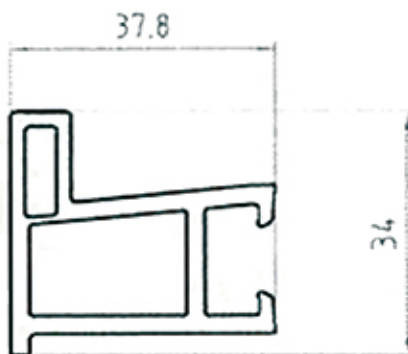
G.Bead 4mm  
FZS-GB033



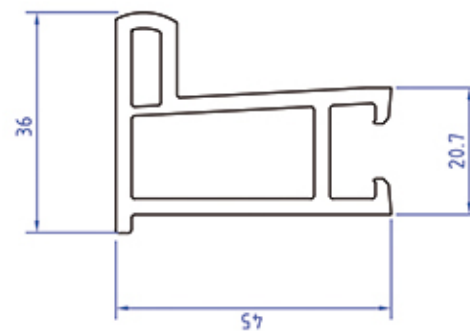
Fly Screen Sash 36mm  
FZS-MS036



G.Bead 24mm - Big system - Double  
FZT-GB015



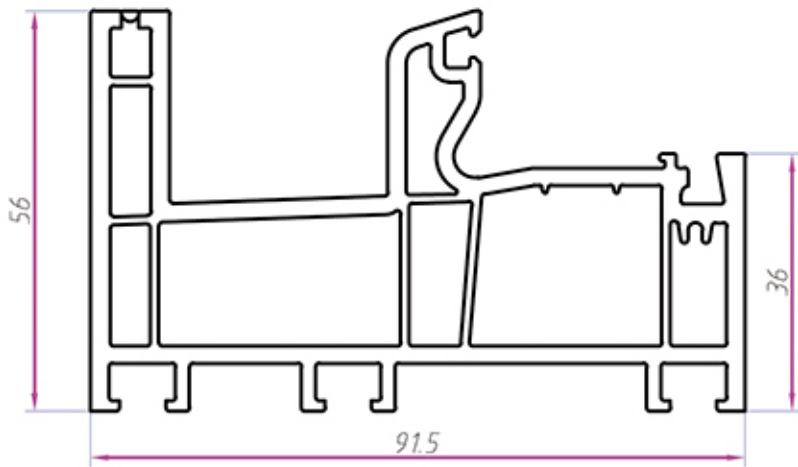
Fly Screen Frame  
FZS-MF037



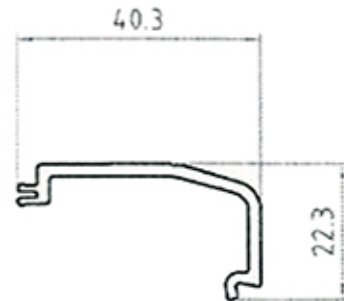
Fly Screen Frame  
FZS-MF036



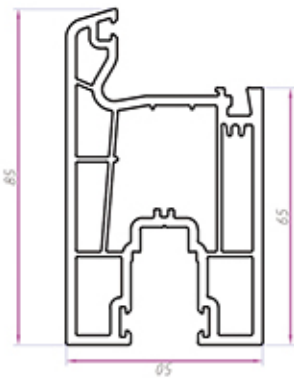
**Sliding System**



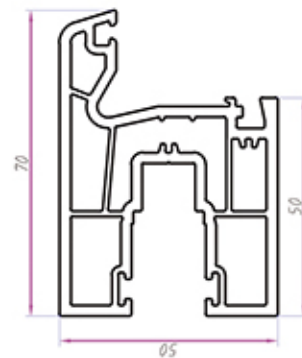
**Sliding Frame-fix  
FZS-SF091**



**Frame Cover  
FZS-CS037**



**Sliding Door Sash 85mm  
FZS-SA085**



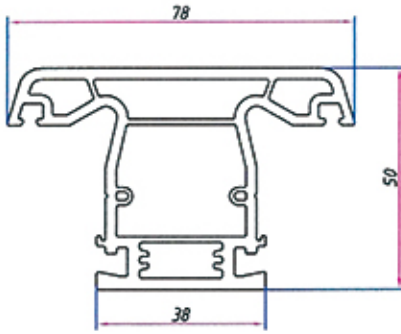
**Sliding Window Sash 50mm  
FZS-SA070**



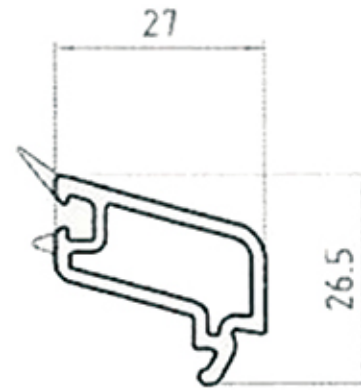
**Interlock - Door Sash  
FZS-IL057**



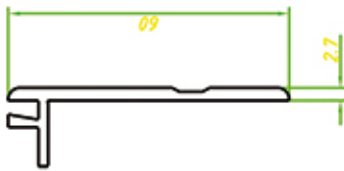
**Interlock - Window sash 50mm  
FZS-IL05610**



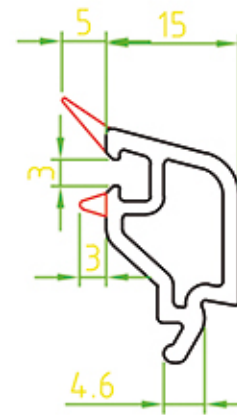
**Sliding Mullion**  
FZS-MU050



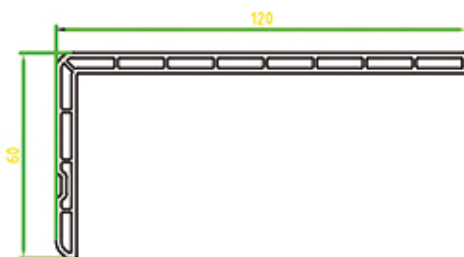
**G.Bead 4mm**  
FZS-GB033



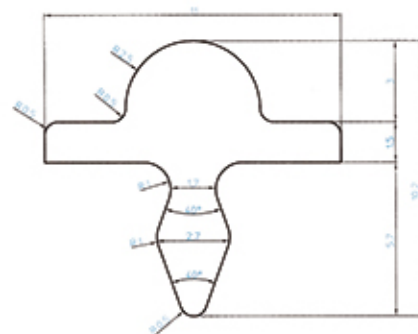
**Small Architrave 6cm**  
FZT-A060



**G.Bead 24mm - Big system - Double**  
FZT-GB015



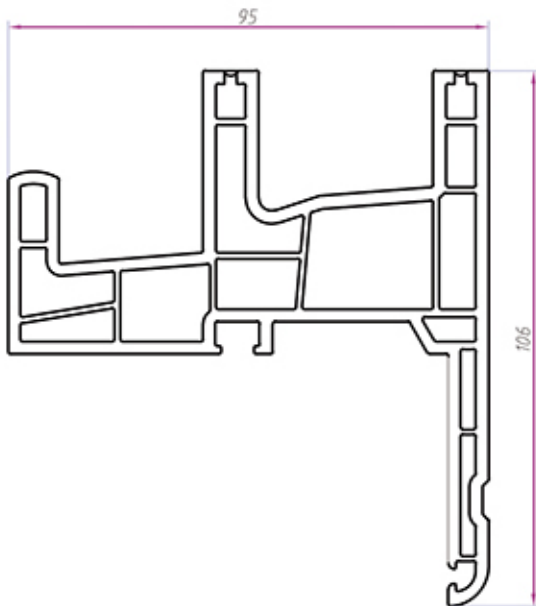
**Window Casing**  
FZT-WC120



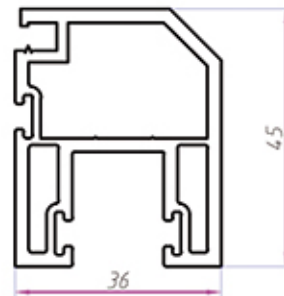
**Aluminum track**  
ALU-0001



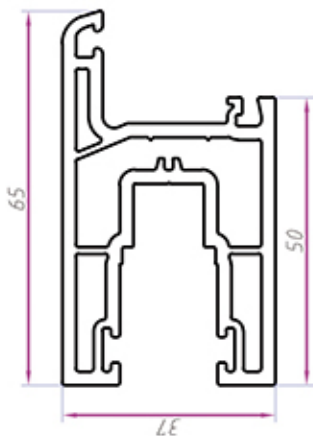
**▶ Sliding System**



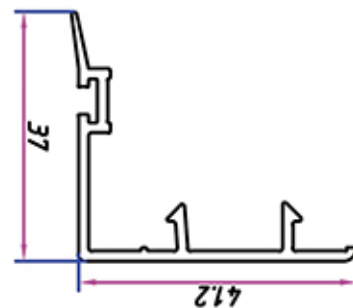
**Frame 3 channels 95 with architrave  
FZS-SA095**



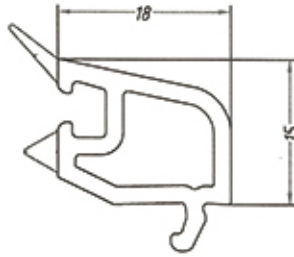
**Fly Screen Sash pig  
FZS-MS036**



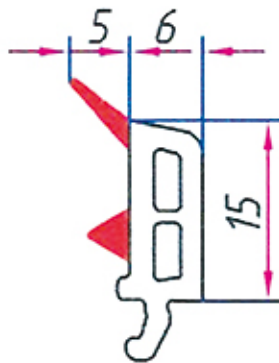
**Sliding Window Sash 37mm  
FZS-SA065**



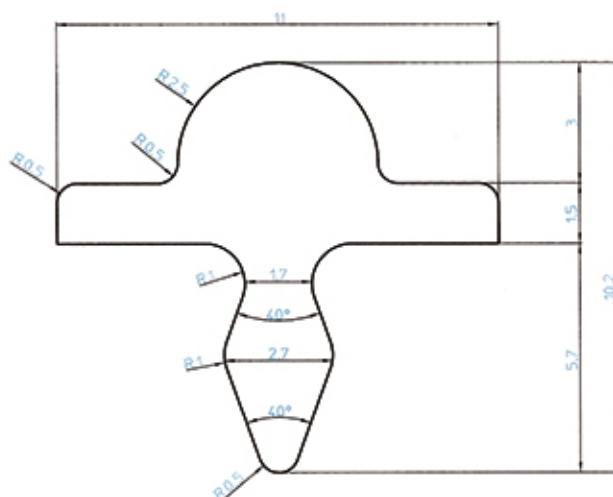
**Interlock - Windpw sash 37mm  
FZS-IL042**



G.Bead 6mm  
FZS-GB018



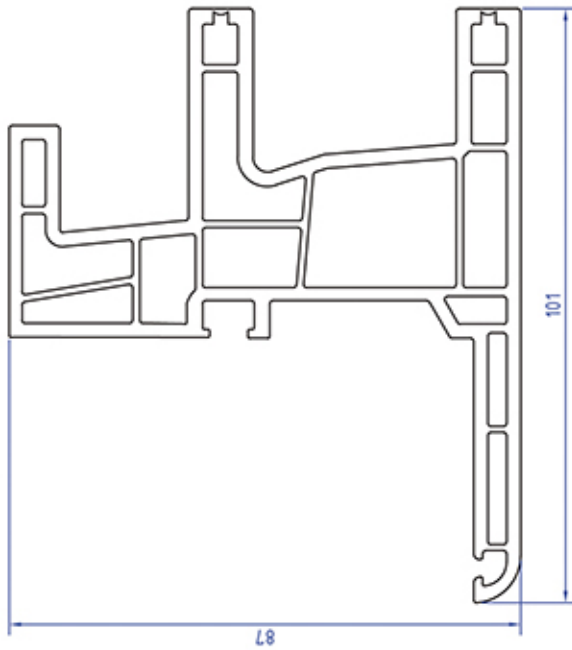
G.Bead 18mm - small system - Double  
FZS-GB006



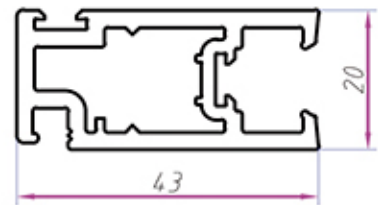
Aluminum track  
ALU-0001



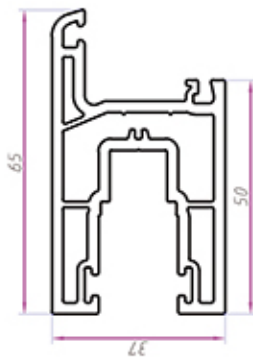
**Sliding System**



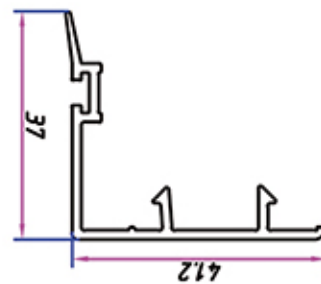
**Sliding Frame 3 channel classic 87mm  
FZS-SF087**



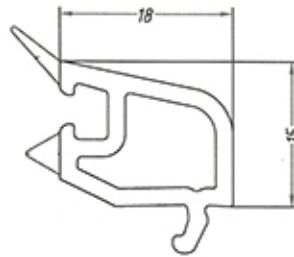
**Fly Screen Sash small  
FZS-MS043**



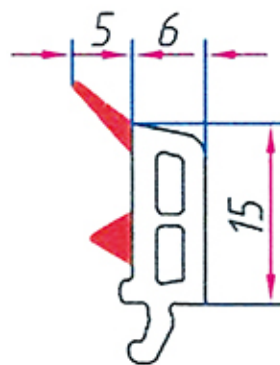
**Sliding Window Sash 37mm  
FZS-SA065**



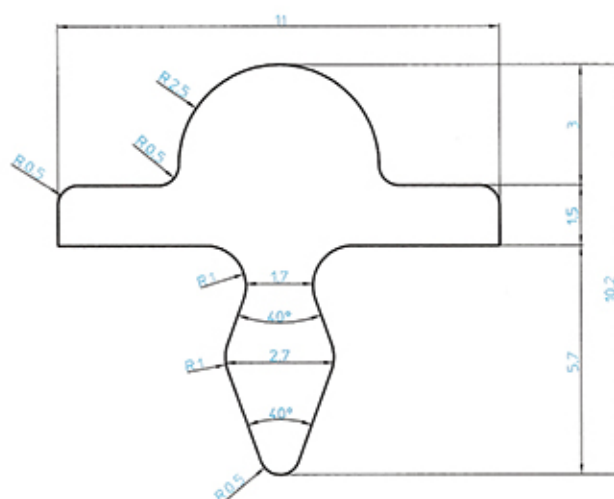
**Interlock - Windpw sash 37mm  
FZS-IL042**



G.Bead 6mm  
FZS-GB018

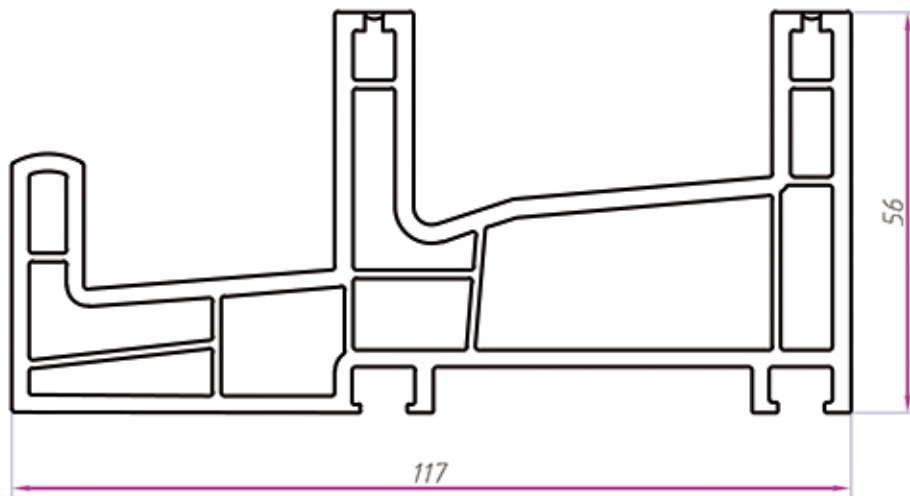


G.Bead 18mm - small system - Double  
FZS-GB006

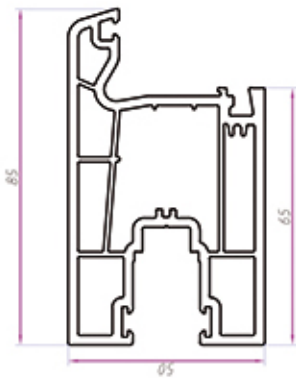


Aluminum track  
ALU-0001

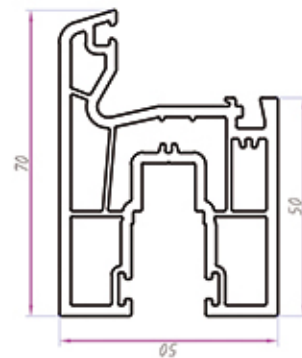
**Sliding System**



**Frame 3 channels 117 mm  
FZS-SF117**



**Sliding Door Sash 85mm  
FZS-SA085**



**Sliding Window Sash 50mm  
FZS-SA070**



**Interlock - Door Sash  
FZS-IL057**

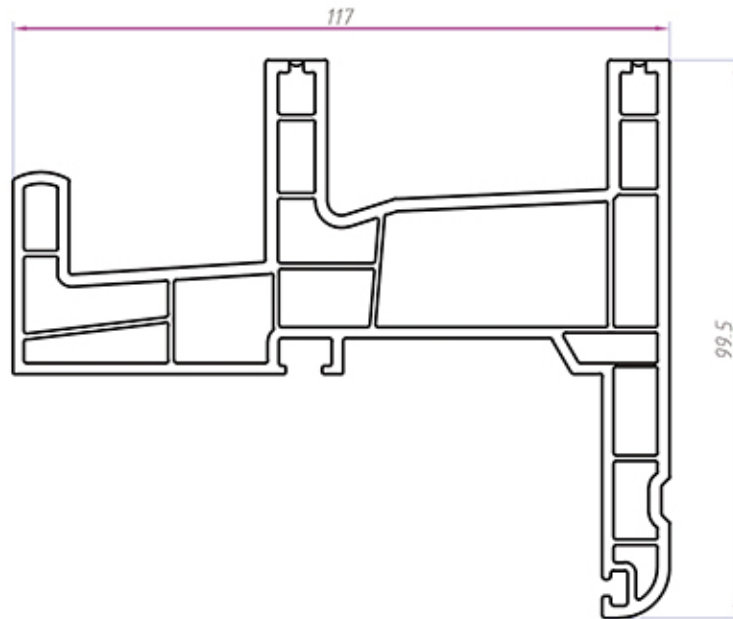


**Interlock - Window sash 50mm  
FZS-IL05610**

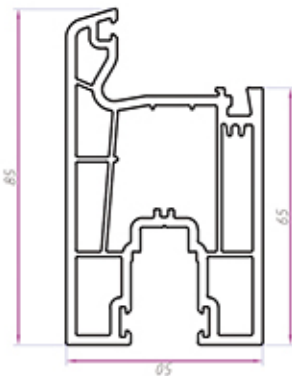




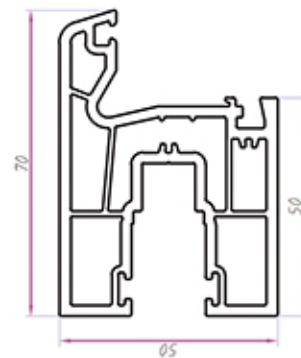
**Sliding System**



**Frame 3 channels Classic 117 mm  
FZS-SFC117**



**Sliding Door Sash 85mm  
FZS-SA085**



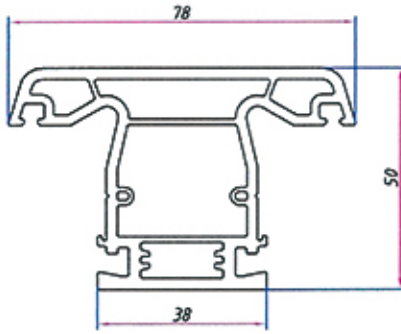
**Sliding Window Sash 50mm  
FZS-SA070**



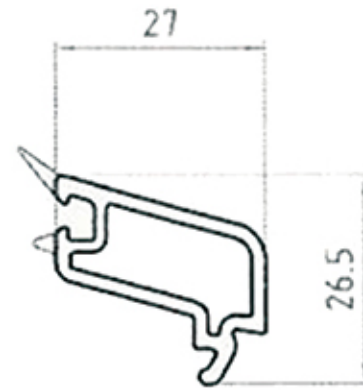
**Interlock - Door Sash  
FZS-IL057**



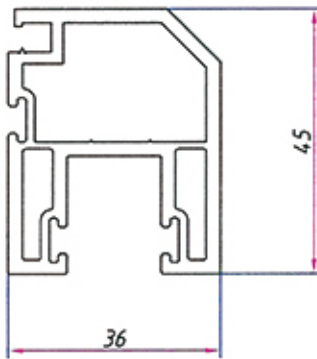
**Interlock - Window sash 50mm  
FZS-IL05610**



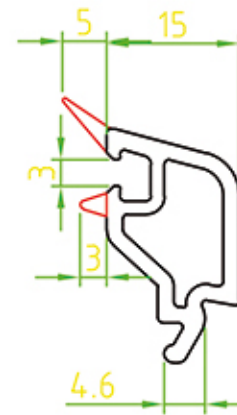
**Sliding Mullion**  
**FZS-MU050**



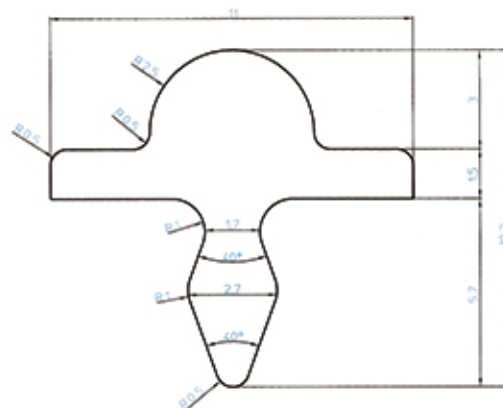
**G.Bead 4mm**  
**FZS-GB033**



**Fly Screen Sash 36mm**  
**FZS-MS036**



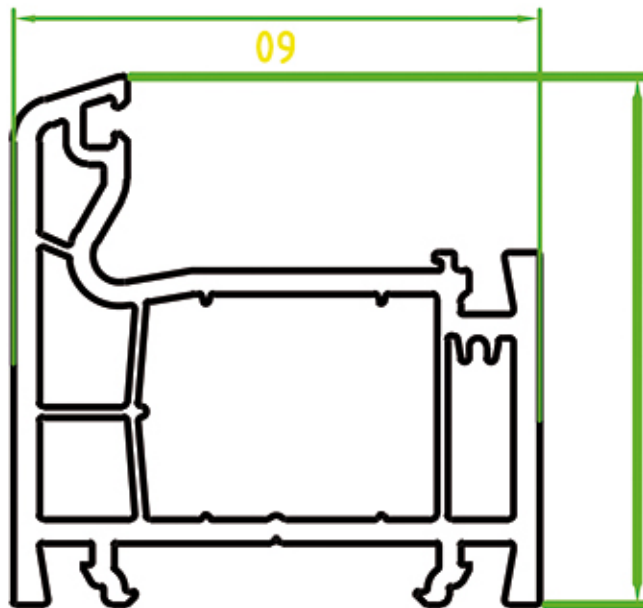
**G.Bead 24mm - Big system - Double**  
**FZT-GB015**



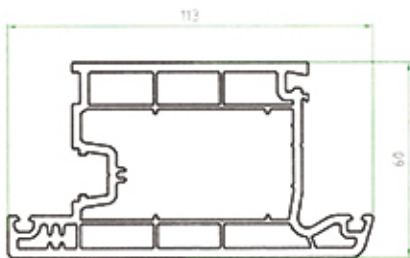
**Aluminum track**  
**ALU-0001**



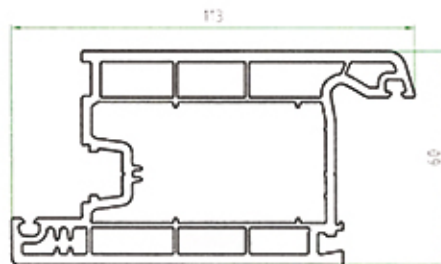
**Tilt & Turn System**



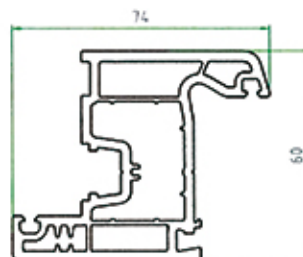
**Frame  
FZT-FR060**



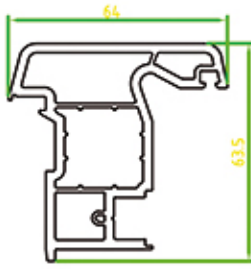
**Door Sash - Outside  
FZT-SA113**



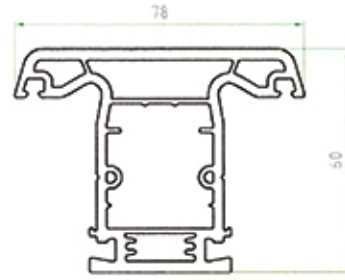
**Door Sash - Inside  
FZT-SA093**



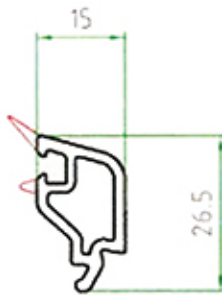
**Window Sash  
FZT-SA054**



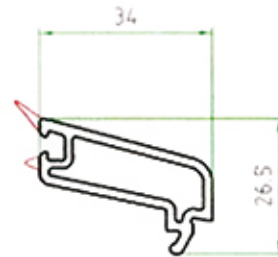
**Movable Mullion**  
FZT-MM064



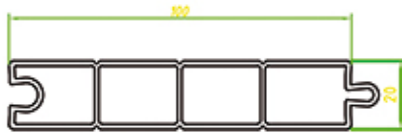
**Mullion**  
FZT-MU073



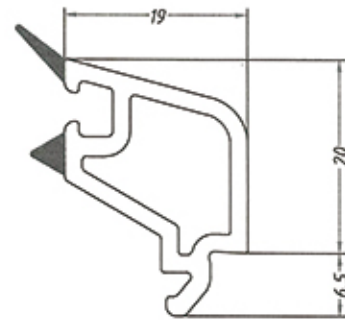
**G.Bead 24mm - Double**  
FZT-GB015



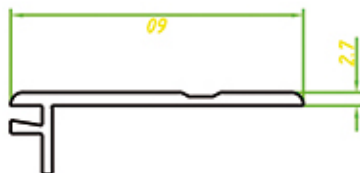
**G.Bead 5mm - Single**  
FZT-GB033



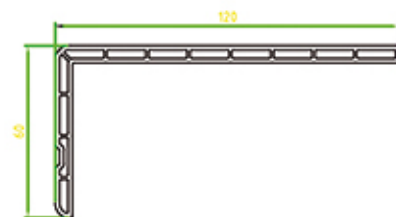
**Door Filler**  
DF010



**G.Bead 20mm - Double**  
FZS-GB019

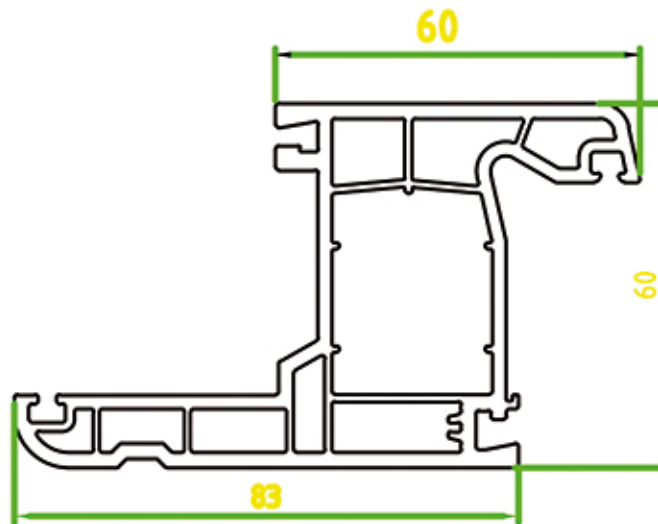


**Small Architrave 6cm**  
FZT-A060

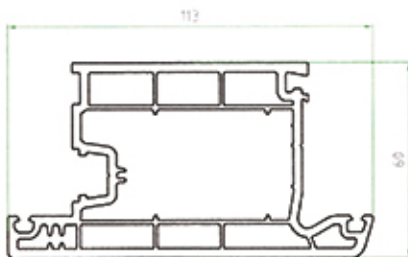


**Window Casing**  
FZT-WC120

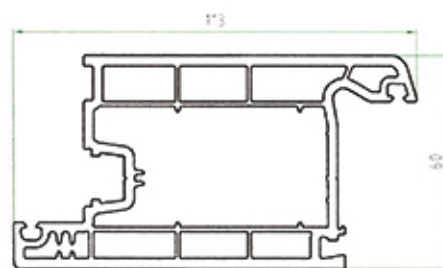
**Tilt & Turn System**



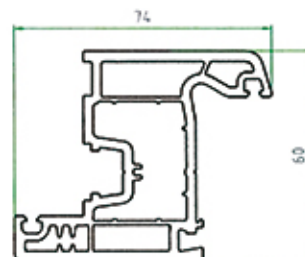
**Frame with architrave  
FZT-RF103**



**Door Sash - Outside  
FZT-SA113**

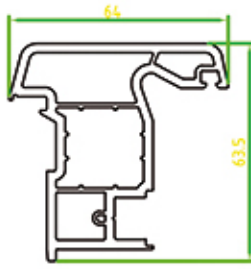


**Door Sash - Inside  
FZT-SA093**

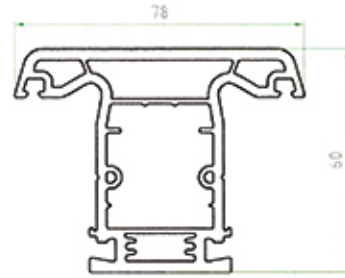


**Window Sash  
FZT-SA054**

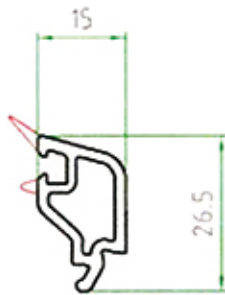




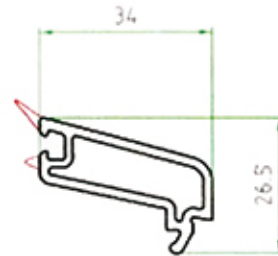
**Movable Mullion**  
**FZT-MM064**



**Mullion**  
**FZT-MU073**



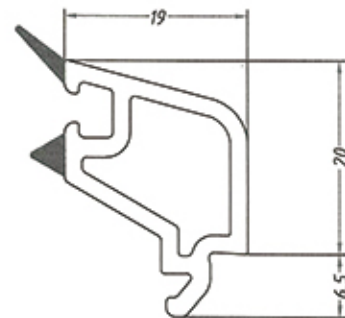
**G.Bead 24mm - Double**  
**FZT-GB015**



**G.Bead 5mm - Single**  
**FZT-GB033**

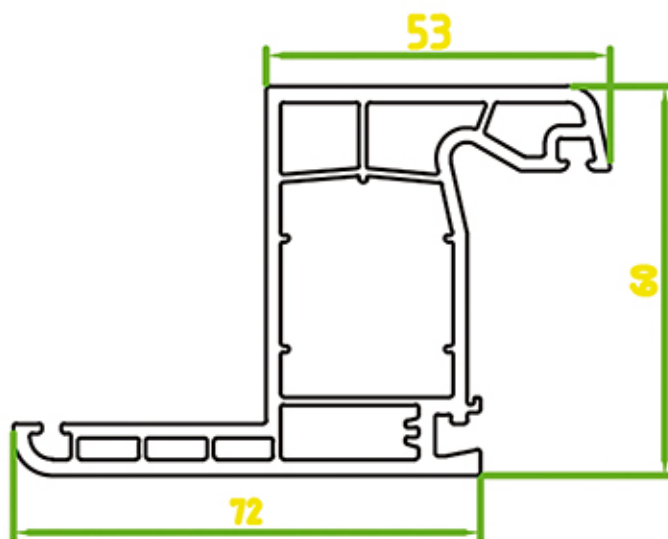


**Door Filler**  
**DF010**

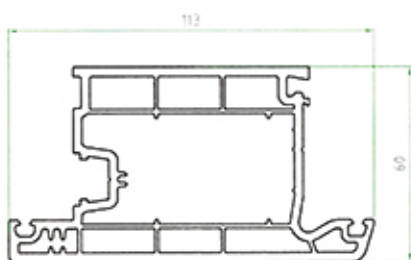


**G.Bead 20mm - Double**  
**FZS-GB019**

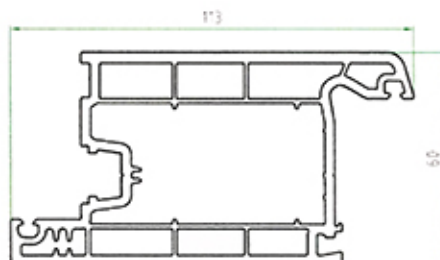
**Tilt & Turn System**



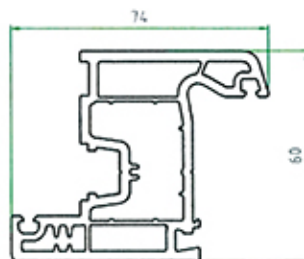
**Frame with architrave - Eco  
FZT-RF072**



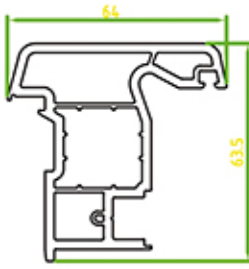
**Door Sash - Outside  
FZT-SA113**



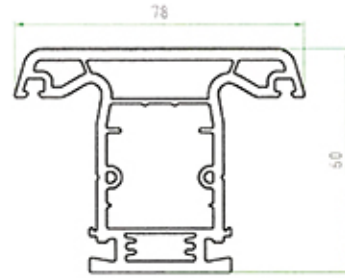
**Door Sash - Inside  
FZT-SA093**



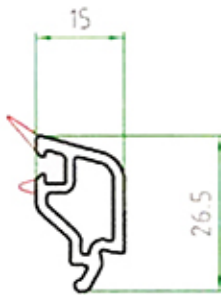
**Window Sash  
FZT-SA054**



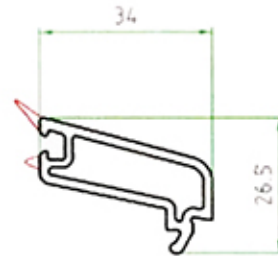
**Movable Mullion**  
**FZT-MM064**



**Mullion**  
**FZT-MU073**



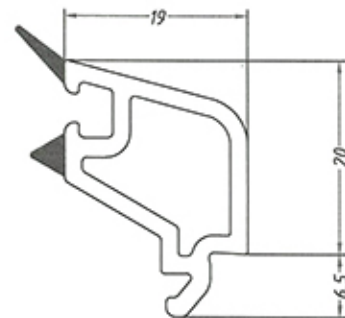
**G.Bead 24mm - Double**  
**FZT-GB015**



**G.Bead 5mm - Single**  
**FZT-GB033**

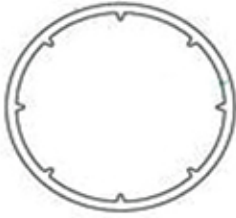


**Door Filler**  
**DF010**



**G.Bead 20mm - Double**  
**FZS-GB019**

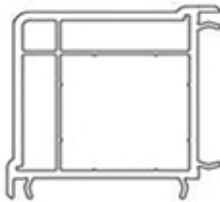



**Ancillary Profiles**


**Pipe**  
**FZT-PP057**



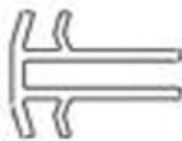
**Pipe Adaptor**  
**FZT-PA060**



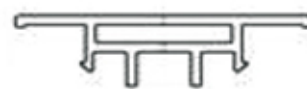
**Corner 90**  
**FZT-SQ067**



**Coupling**  
**FZT-CU016**



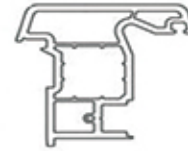
**Static Coupling**  
**FZT-SC023**



**Renovation Clip**  
**FZT-RC060**



Door Filler  
FZT - DF 100



Movable Mullion  
FZT-MM064



Window Casing  
FZT-WC120



Small Architrave 6cm  
FZT-A060

## Comparison

ملاحظات	U-PVC	الألومنيوم	الخصائص
<p>كلا من الألومنيوم وال U-PVC ينتج منهما عند الاحتراق غازات سامة، ومع ذلك معدل احتراقها أبطأ مقارنة بالخشب، ورق الحائط، والسلك. و لذلك فإن ال U-PVC والألومنيوم يعتبران من أحد مواد البناء الآمنة والمقبولة في منتجات الأبواب والشبابيك.</p>	<p>يعتبر معدل احتراق ال U-PVC أقل بنسبة 10 % من معدل احتراق المواد الموجودة داخل المنزل مثل السجاد ، ورق الحائط ، السلك ، الخشب ، وهكذا . الغازات القابلة للاحتراق هي أيضا سامة . ولكن ال U-PVC لا يساعد في عملية الاحتراق او حتى إستمراره .</p>	<p>يبدأ الألومنيوم في الاحتراق عند درجة حرارة عالية وينتج عن الحريق مركبات سامة خطيرة على حياة الإنسان، ومصدر تلك المركبات، عمليات المعالجة التي تتم على الألومنيوم مثل عملية التقسية بالكروم، والتي تتم من أجل عملية التنظيف، و أيضا إضافة الأكرليك البوليستر الذي يستخدم في الدهان حيث يقوم بتغطية سطح الألومنيوم لإكسابه اللون وكلها مركبات تامة .</p>	<p>خصائص الأمان</p>
<p>في ضوء عملية التوصيل للكهرباء، يعتبر ال U-PVC أمن في صناعة الأبواب والشبابيك وأكثر أمنا من الألومنيوم.</p>	<p>أما بالنسبة لمادة ال U-PVC فهي مادة غير موصلة للكهرباء، و لذلك فإنها تستخدم في عمل الأسلاك و عوازل الكابلات.</p>	<p>يعتبر الألومنيوم من أفضل المواد الموصلة للكهرباء.</p>	<p>الموصلية الكهربائية والعزل</p>
<p>يعتبر ال U-PVC منافساً للألومنيوم (المعالج حرارياً) من ناحية السعر إذا أستطاع الألومنيوم إعطاء نفس كفاءة ال U-PVC .</p>	<p>مادة ال U-PVC مقاومة للحرارة بطبيعتها وكذلك مقاومة سطحها للتآكل. أما بالنسبة للجوانب فهي ملحومة ولا تحتاج إلى إضافة محفزات و التي بدورها عالية التكاليف.</p>	<p>يحتاج الألومنيوم إلى نظام معالجة بالكسر الحراري، ليقوم بعملية عزل حراري جيد، كما انه لايد من القيام بعملية تأبين أو تغطية بالمساحيق لكي تقاوم التآكل . أما بالنسبة للتثبيت من الجوانب، فإنه يحتاج لمواد مناسبة مثل المسامير.</p>	<p>السعر / التكلفة</p>
<p>إن الوصلة ما بين جزئين مقطعين للنوافذ هي الجزء الذي يسمح بدخول الصوت ، التراب ، والمواد الغريبة إلى داخل هذا النظام . و على الرغم من أن الألومنيوم قد تحسن في جعل المسافة ما بين الفواصل تصل لحد الشعرة ولكن مقارنة بقابليته للتمدد والانكماش و قابليته للتوصيل الحراري ، فأإ هذه الفواصل سوف تتسع لتصبح أكبر بكثير من سمك الشعرة ، وبالتالي فإن ذلك سوف يسمح للصوت ، الأتربة ، مياة المطر، و المواد الغريبة بالدخول . على عكس ال U-PVC الذي يتميز بالجزء الملحوم الذي يحول دون دخول هذه الأشياء إلى داخل المنزل .</p>	<p>بينما في نظام نوافذ ال U-PVC يستخدم نظام اللحام، والذي يجعل الزوايا المجمعّة قطعة واحدة ، ولذلك فإن لا يوجد أي مسافة بين الجزئين المقطعين للنافذة، و نتيجة لذلك نظام حماية من الماء .</p>	<p>في عملية تصنيع الألومنيوم، فإن تجميع الزوايا يتم باستخدام ماكينة تجميع سريعة و التي تعمل على توصيل المسافة ما بين الزوايا إلى حد رفيع جدا يصل لسمك الشعرة.</p>	<p>تجميع الزوايا وتأثيرها على العزل والقوة</p>
<p>تعتبر مادة ال U-PVC مرنة ويمكن تشكيلها بسهولة.</p>	<p>يمكن لقطاع ال U-PVC أن يشكل ويدور بسهولة عن طريق الحرارة مما يجعله أكثر مرونة . ولذلك فإنه يحقق النتائج المرجوة منه أثناء عملية التدوير .</p>	<p>يمكن للألومنيوم أن يتشكل بتصميمات مختلفة ولكن بحدود معينة، ومثالا على ذلك النوافذ ذات الدوران فإنها تحتاج ان تكون ناعمة وبدون تعاريج في أثناء عملية سحبها للتدوير ، و نظرا للضغط المصحوب لعملية التدوير، فإن النوافذ ذات الدوران يجب ان تقطع إلى أجزاء في بعض المناطق في القطاع وذلك لتحقيق النتيجة المطلوبة من عملية التدوير.</p>	<p>المرونة في التشكيل</p>

الخصائص	الألومنيوم	U-PVC	ملاحظات
العزل الحراري	معامل التوصيل الحراري في الألومنيوم هو 175 كيلو كالوري / م <sup>2</sup> - الساعة في درجة حرارة الغرفة ، وهذا يعني أن قدرة الألومنيوم على السماح للحرارة بالدخول هي 175 كيلو كالوري لكل ساعة يعتبر نظام معالجة الألومنيوم بالكسر الحراري، هو بديل لتحسين قدرة على العزل الحراري، وذلك لأن المقطع الجزئي للنوافذ سوف يصبح أقل صلابة مقارنة بال U-PVC حيث أن القطاع يأتي في جزئين .	معامل التوصيل الحراري للـ U-PVC هو 0.14 كيلو كالوري / م <sup>2</sup> - الساعة، وهذا يعني أن U-PVC يستطيع امتصاص الحرارة بمعدل 0.14 كيلو كالوري لكل ساعة. نظام النوافذ في الـ U-PVC يأتي في قطاعات كاملة شاملة مادة العزل الحراري.	كلما قل معامل التوصيل الحراري كلما قلت القدرة على امتصاص وتوصيل الحرارة ، ولذلك تعتبر نوافذ الـ U-PVC أفضل بـ 1250 مرة من الألومنيوم. المقطع الجزئي يأتي في جزء واحد ولا يأتي في جزئين مقارنة بالكسر الحراري في الألومنيوم .
عزل الصوت	تعتبر مادة الألومنيوم موصلاً جيداً للصوت وذلك لأنها مادة طبيعية. يوجد في الجزء المقطعي عدد غرف أقل، ويرجع ذلك للشكل المعقد لأجزاء الرفيعة. عزل الصوت في الألومنيوم للزجاج المفرد 6 مم هو من 13 - 16 ديسيبل وفي الزجاج المزدوج 22 - 24 ديسيبل.	نظام النوافذ الـ U-PVC، نظام عازل قوى للصوت وذلك للطبيعة البلاستيكية الملازمة لمادة الـ U-PVC حيث يوجد من 3 - 6 غرف مقطعية في النوافذ ، مما يجعلها عازل قوى للصوت، ويتراوح معامل عزل الصوت للنوافذ الـ U-PVC للزجاج المفرد 6 مم من 22 - 25 ديسيبل، بينما في الزجاج المزدوج استطاع تحقيق أكثر من 30 ديسيبل.	ينتقل الصوت عبر موصل . وكلما زادت مساحة الفراغ كلما كان عزل الصوت أقوى. للـ U-PVC مرونة في التشكيل مع الحوائط الرفيعة، وذلك مما يسمح بوجود زيادة في الغرف ومساحة الفراغ في هذا النظام .
مقاومة التآكل	نظراً لطبيعة الألومنيوم فإنه معرض للتآكل بواسطة الماء ، الأحماض ، القلويات ، الرطوبة ، والكيماويات الصناعية . ولذلك فإن صانعي الألومنيوم قد حسنوا مقاومته للتآكل وذلك بواسطة التآينين أو تغليفه بالمساحيق ومع كل ذلك فإنه لا يضمن تعرضه للتآكل . ونظراً لتعرضه المستمر للعوامل البيئية وبسبب معامل توصيله العالي للحرارة فإن الألومنيوم يسبب ارتفاع معدل التآكل لدواخل المنازل وبالتالي فإنه يسبب أضرار لسطح النافذة والمصنوعات الداخلية ، ورق الحائط ، أسطح الخشب .	بطبيعة مادة الـ U-PVC فإن لها مقاومة ممتازة ضد الماء ، الرطوبة ، الأحماض ، القلويات ، والمواد الصناعية الأخرى . وذلك مما يفسر استخدام هذه المادة في الحاويات التي تحمل مواد كيميائية وصحية قوية مثل الأحماض، أما بالنسبة للتآكل فإنه في أدنى حالته، حيث إنه يتبخر قبل وصوله إلى الدواخل .	للـ U-PVC خاصية فيزيائية ملازمة لمقاومة التآكل ولا يوجد أي حاجة لعملية التغليف لحمايته، فعندما يتم نزع التآينين أو المسحوق المغلف للألومنيوم - نظراً لتعرضه لعوامل خارجية - فإنه يسبب تآكل للمناطق المعرض للتآكل . الملء الزائد أو الناقص لمادة التغطية نظرية غير مطبقة في الـ U-PVC مقارنة بالألومنيوم الذي يتم تغطيته صناعياً .
التوفير في الطاقة	يعتبر الألومنيوم موصل جيد للحرارة والذي يساهم بدرجة كبيرة في تسخين المنزل أو الغرفة .	تعتبر مادة الـ U-PVC عازل قوى للحرارة حيث أنها لا تساهم في تسخين درجة حرارة الغرفة أو المنزل أو حتى تبريد الغرفة في ظروف الطقس الباردة ، وإذا استخدمت هذه المادة مع نوع ملائم من الزجاج كحشوة ، فإن نافذة الـ U-PVC تستطيع توفير 30 % من الطاقة المستهلكة .	في نظام نوافذ الـ U-PVC يوجد نظام لتوفير الطاقة.
مقاومة الضغط	للألومنيوم خاصية مقاومة الضغط ولكنها تعتمد على سمك القطاع.	تستطيع نوافذ الـ U-PVC مقاومة ضغط 30 كيلو جول/م <sup>2</sup> ، ويمكن تجربة ذلك بإسقاط حنفية تزن 1 كيلو جرام من على ارتفاع 1 متر في درجة - 10 سنتجريد و يجب ألا يلاحظ أي كسر أو أضرار بالقطاع .	تعتبر نسبة مقاومة مادة الـ U-PVC للضغط معقولة على أساس أنها تستخدم كنوافذ.




**Certificates**
**FAZAH INDUSTRIAL COMPANY**
**Technical Data Sheet**
**Polyvinyl chloride UPVC**

PVC is normal impact, high corrosion resistant. Because of its exceptional corrosion resistance, it's ideally suited for application where maximum chemical resistance is necessary. Its high strength-to-weight ratio, cost efficiency, ease of fabrication and economic balance make it the material of choice.

In order to extend the efficiency to meet the high impact strength and excellent weathering we chose acrylic impact modifier and to prove ourselves that we go with green choose Calcium and zinc Stabilizer.

PVC conforms to SASO-2052,RAL GZ 716/1 and BS EN 12608 :2003 and is manufactured without use of plasticizer and treaded fine grade of Calcium Carbonate. It can process up to 200 degrees without any weld factor defects. It exhibits excellent fire ratings (UL94- V0) with less Smoke density.

SL Nr	Properties	Standards	UPVC	Units
1.	<b>Physical</b>			
	Density	SASO 1520/1999	1.46	g/cc
	Moisture content	SASO 1520/1999	%	<2
	Color		L	95.6%
2	<b>Thermal properties</b>			
	Vicat Softening point	ISO 306	82	0C
	Heat reversion	DIN EN 479	1.5 -1.8	%
	Heat deformation	DIN 478	No visible damage	-
	Flammability	DIN 119225-2	<3/ <5	Mm/sec
3.	<b>Mechanical properties</b>			
	Tensile Strength	SASO 1520	MPa	38.7
	Elongation at break	SASO 1520	%	112
	Modulus of elasticity	SASO 2053	GPa	3.7
	Charpy Impact strength	DIN 179-1/1	J/M	197
	Cold impact strength	DIN EN 477	No break	For ten samples
4.	<b>Performance test</b>			
	Corner weld strength	DIN EN 514	2.8	KN
5.	<b>Weathering</b>			
	Fastness to weathering	ISO 105-A 02	<2	Delta E


Note:- The Information contained herein are typical values intended to reference and comparison purposes only. They should not be used as a basis for design specification or quality control.

Contact :- **FAZAH INDUSTRIAL COMPANY, 2<sup>nd</sup> Industrial City.**

PoBox: 3379, Riyadh - 7171-14333, KINGDOM OF SAUDI ARABIA.


PhNr: +966 1 2655467/68, Fax: + 966 12655612 Email : QC@fazah.net


**Certificates**



هيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة  
SASO  
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

بسم الله الرحمن الرحيم




علامة الجودة  
SASO  
QUALITY MARK

تتهدد الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة بأنها رخصت  
لـ شركة فائزة الصناعية  
باستعمال علامة الجودة على المنتجات التالية :  
القطاعات المجوفة من عديد كلوريد الفينيل الجاسي المشكلة بالبيثق المستخدمة في تصنيع  
النوافذ والأبواب فقط  
لمطابقتها للمواصفات القياسية السعودية  
رقم ٢٠٠٢/٢٠٥٢ م  
ولمدة عام واحد ابتداءً من ١٢/٠٣/١٤٣١ هـ الموافق ١١/٠٩/٢٠١٠ م

والله الموفق **كريم**

الإدارة  
شعبة  
الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة  
Saudi Standards, Metrology and Quality Org.

**محافظ الهيئة**



**نبيل بن أمين مولا**

رقم اقرخص : ١٤٣١/٣٠١


**Certificates**


**FAZAH Industrial Company  
P.O. Box 54634  
Riyadh 11524  
Saudi Arabia**

Micheldorf, 16.3.2010

**CONFIRMATION**

We herewith confirm that

Main Profiles for Tilt and Turn Windows and Doors are designed according  
RAL-GZ 716/1 and EN 12 602 Class A

Hope to be of assistance

Best regards

  
Johann Reichhardt  
Product Manager

TECHNOPLAST KUNSTSTOFFTECHNIK GmbH & Co KG  
Kreuzfeld 13 | 4563 Micheldorf, Austria  
Phone +43 (0)7582 692 | Fax +43 (0)7582 692 1028 | office@ht-extrusion.com | www.ht-extrusion.com  
Stz. Steyr | DVR: 0329312 | Erlaubniszeit und Gerichtsstand: Steyr  
Firmenbuchgericht: Steyr | FN 26662 v | Bankverbindung: Raiffeisen Landesbank Oberösterreich, Konto-Nr.: 2.435.100  
BLZ 34 000, BIC RZOOA12L, IBAN AT 153400000002125100, UID-Nr. ATU57655119

A MEMBER OF 




**Certificates**
**Evidence of Performance**  
 Thermal transmittance

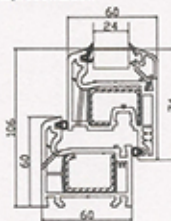
Test report 10-000169-PB02-K20-06-en-01



Client	<b>Fazah Industrial Company</b> P.O. Box 69895
	11557 Riyadh Saudi Arabia
Product	PVC profiles, profile combination: casement-frame
Designation	Tilt and turn system
Installation depth	Frame member: 60 mm Casement member: 60 mm
Face width	106 mm
Material	PVC / U white
Reinforcement	Steel, galvanised Thickness: 24 mm
Infill panel	Installation depth: 13 mm
Special features	-

**Basis**

 EN ISO 10077-2 : 2003-10  
 Thermal performance of  
 windows, doors and shutters -  
 Calculation of thermal  
 transmittance - Part 2: Numerical  
 method for frames

**Representation**

**Instructions for use**

 This test report serves to  
 demonstrate the thermal  
 transmittance  $U_f$ .

**Validity**

 The data and results given refer  
 solely to the described and  
 tested specimen.

 Testing the thermal  
 transmittance does not allow  
 any statement to be made on  
 any further characteristics of  
 the present structure regarding  
 performance and quality.

**Thermal transmittance**


$$U_f = 1.9 \text{ W/(m}^2 \cdot \text{K)}$$


 ift Rosenheim  
 17 August 2010

  
 Klaus Specht, Dipl.-Ing. (FH)  
 Deputy Head of Testing Department

  
 Manuel Demel, Dipl.-Ing. (FH)  
 Operating Testing Officer  
 Computerassisted Simulation

**Notes on publication**

 The ift Guidance Sheet  
 "Conditions and Guidance for  
 the Use of IfT Test Documents"  
 applies.

 The cover sheet can be used  
 as an abstract.

**Contents**

 The report comprises a total of  
 5 pages.

- 1 Object
- 2 Procedure
- 3 Detailed results

01-09 / 308


 ift Rosenheim GmbH  
 Geschäftsführer  
 Dipl.-Ing. (FH) Ulrich Sieberath  
 Dr. Jochen Peichl

 Theodor-Gies-Str. 7 - 9  
 D-93028 Rosenheim  
 Tel. +49 (0)9011/2611-0  
 Fax +49 (0)9011/2611-260  
 www.ift-rosenheim.de

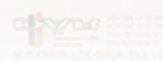
 Str. 10000 Rosenheim  
 AG Traunstein, HRB 14763  
 Sparkasse Rosenheim  
 Kto. 3302  
 B.I.Z. 711 500 00

 Notified Body No. 0157  
 Anerkannte Prüfstelle BAY 18  


 ift Rosenheim GmbH  
 Geschäftsführer  
 Dipl.-Ing. (FH) Ulrich Sieberath  
 Dr. Jochen Peichl

 Theodor-Gies-Str. 7 - 9  
 D-93028 Rosenheim  
 Tel. +49 (0)9011/2611-0  
 Fax +49 (0)9011/2611-260  
 www.ift-rosenheim.de

 Str. 10000 Rosenheim  
 AG Traunstein, HRB 14763  
 Sparkasse Rosenheim  
 Kto. 3302  
 B.I.Z. 711 500 00

 Notified Body No. 0157  
 Anerkannte Prüfstelle BAY 18  




**Certificates**

UL iQ™ for Plastics

Page 1 of 1

Component - Plastics

**E338839**
**FAZAH INDUSTRIAL CO**  
 2ND INDUSTRIAL CITY NEAR SABIC, RIYADH 11557 SA

**PVC K 67**

Unplasticised Polyvinylchloride (UPVC), "FAZAH", furnished as bars

Color	Min Thk (mm)	Flame		RTI Elec	RTI Imp	RTI Str
		Class	HWI HAI			
NC, WT, BN, BG	2.5	V-0	- -	50	50	50
	3.2	V-0	- -	50	50	50

Comparative Tracking Index (CTI): -      Dimensional Stability (%): -  
 High-Voltage Arc Tracking Rate (HVTR): -      High Volt, Low Current Arc Resis (D495): -  
 Dielectric Strength (kV/mm): -      Volume Resistivity (10<sup>4</sup> ohm-cm): -

ANSI/UL 94 small-scale test data does not pertain to building materials, furnishings and related contents. ANSI/UL 94 small-scale test data is intended solely for determining the flammability of plastic materials used in the components and parts of end-product devices and appliances, where the acceptability of the combination is determined by UL.

 Report Date: 2010-10-01  
 Last Revised: 2010-10-01

Underwriters Laboratories Inc®


**IEC and ISO Test Methods**

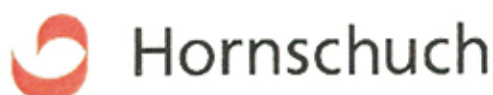
Test Name	Test Method	Units	Thickness		Value
			Tested (mm)		
Flammability	IEC 60695-11-10	Class (color)	2.5		V-0 (NC, WT, BN, BG)
			3.2		V-0 (NC, WT, BN, BG)
Glow-Wire Flammability (GWFI)	IEC 60695-2-12	C	-		-
Glow-Wire Ignition (GWIT)	IEC 60695-2-13	C	-		-
IEC Comparative Tracking Index	IEC 60112	Volts (Max)	-		-
IEC Ball Pressure	IEC 60695-10-2	C	-		-
ISO Heat Deflection (1.80 MPa)	ISO 75-2	C	-		-
ISO Tensile Strength	ISO 527-2	MPa	-		-
ISO Flexural Strength	ISO 178	MPa	-		-
ISO Tensile Impact	ISO 8256	kJ/m <sup>2</sup>	-		-
ISO Izod Impact	ISO 180	kJ/m <sup>2</sup>	-		-
ISO Charpy Impact	ISO 179-2	kJ/m <sup>2</sup>	4.0		245

Underwriters Laboratories Inc®


**Certificates**
**MANAGEMENT SYSTEM**

# CERTIFICATE

Kiwa INTERNATIONAL CERT Zertifizierung GmbH  
- a member of the Kiwa group - certifies that



**Konrad Hornschuch AG**

located at:

**Salinenstrasse 1  
D-74679 Weissbach**

for the scope:

**Development, production, distribution and marketing of self-adhesive foils and table clothes, laminating foils as well as foils and artificial leathers for shoe-, bag- and upholstery industry**

applies a quality system which meets the requirements of

## ISO 9001

version 12/00

Certificate No.:  
Valid until:  
Geiselhöring

612009  
December 14, 2009  
December 15, 2006



TGA-ZM-13-96-00



  
Senior Executive of the Certification Body

Kiwa INTERNATIONAL CERT Zertifizierung GmbH  
- a member of the Kiwa group  
Strümpfer Strasse 2, 94333 Geiselhöring, Germany, Phone: +49 9403 9411 0

Tradition of the German Origin



Expert Services

Intertek Expert Services

Natalia Kukaleva  
R-1047.1.04  
Schwarzwaldallee 215  
CH-4002 Basel

Tel: +41 61 686 48 52  
Fax: +41 61 686 48 96  
email: natalia.kukaleva@intertek.com

## **Testing Service Report**

**FAZA\_TPT\_0510\_NK**

### **Date:**

**July 20<sup>th</sup>, 2010**

### **Customer:**

**Nandeeswaran. L  
Fazah industrial company  
Riyadh – 3379  
Saudi Arabia**

*Email: qc@fazah.net*

FAZA\_TPT\_0510\_NK

FAZA\_TPT\_0510\_NK




**Test**
**1 Customer background and details of the request**

The customer is requesting weathering of UPVC profile. The sample's dimensions are: 114 mm width any length and the wall thickness is 2.8 mm to 3 mm. The sample can be cut to the size, which is required.

The profile sample should be exposed for 1000 hrs as per to ISO – 4892-2 type A. The color, L\*a\*b\* and delta E will be measured after 0 and 1000 hours weathering as well as the visual remark.

**2 Proposed service by Expert Services**

Conduct weathering of one PVC profile sample accordingly to the norm ISO 4892-2 type A (conditions are given below) for 1000 hours.

The L\*a\*b, delta E and visual remarks (cracks) will be measured/made before and after the exposure.

**ISO 4892-2 Cycle 1**

Simulation:	Outdoor "Florida" climate conditions
Equipment:	ATLAS WOM Ci 5000
Cycle:	102 minutes light exposure dry and 18 minutes light exposure with water spray
Light source:	Xenon lamp with Borosilicate "S" inner and outer filter
Irradiance:	60 W/ m <sup>2</sup> at 300-400nm (controlled) = equivalent to 0.51 W/m <sup>2</sup> nm at λ=340nm
Black Standard Temperature (BST):	65°C ± 2°C (controlled)
Dry Bulb Temperature (DBT):	38°C ± 2°C (controlled)
Relative Humidity:	50 ± 5%

**3 Results**

Table 1: L\*a\*b\* and Delta E values before (0 hrs) and after weathering (1000 hrs)

Sample	L*	a*	b*	Delta E
Profile before weathering, 0 hrs	95.9	-0.5	3.6	N/A
Profile after weathering, 1000 hrs	96.6	-0.7	1.9	1.9

2

Table 2: Yellowness Index (YI), Gray Scale and visual remarks before (0 hrs) and after weathering (1000 hrs)

Sample	YI	Gray Scale	visual remarks
Profile before weathering, 0 hrs	6.4	5	No cracks
Profile after weathering, 1000 hrs	3.0	4	No cracks

2

Natalia Kukaleva  
Intertek Expert Services

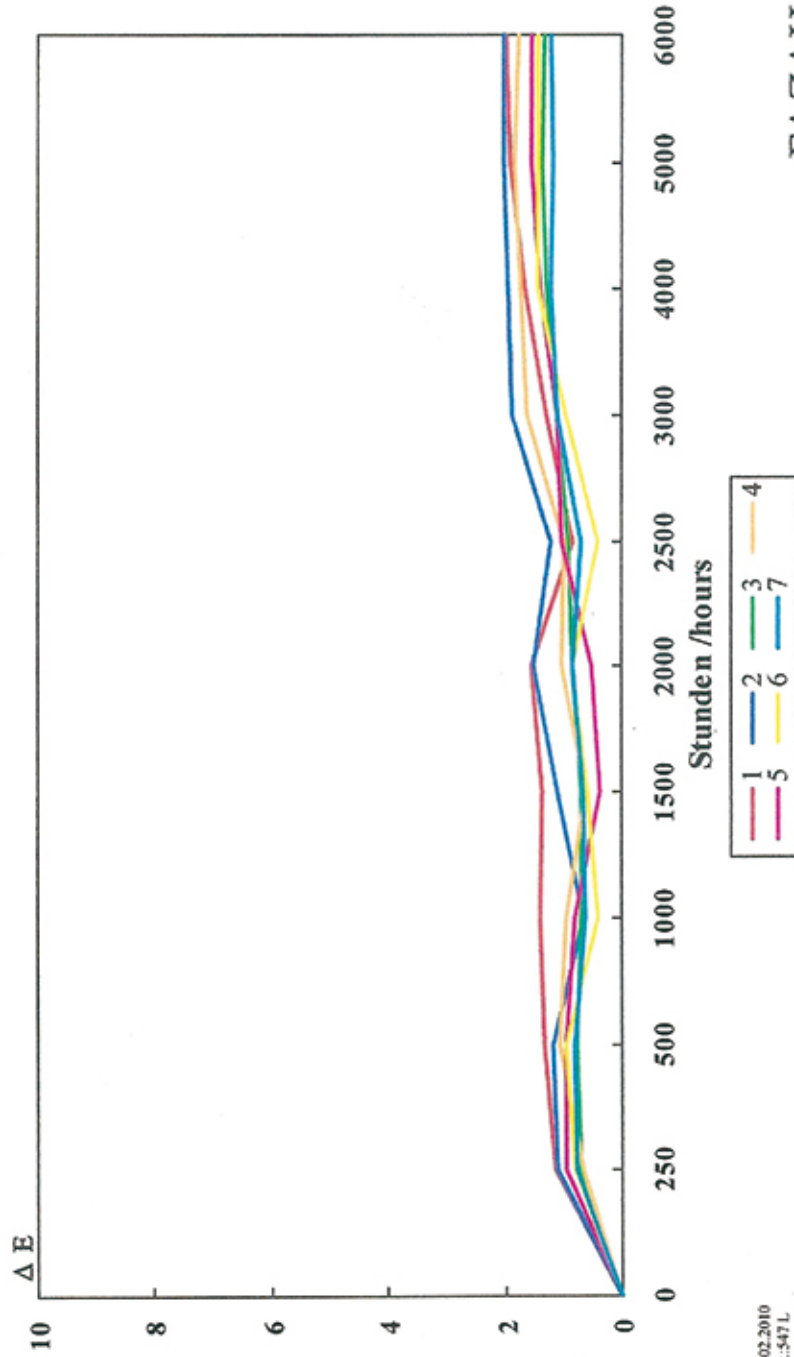


Intertek Expert Services  
Natalia Kukaleva



Test

Chemson KÜNSTLICHE BEWITTERUNG / ACCELERATED WEATHERING  
 QUV-A (UVA 340)



FAZAH

GRO 12.02.2010  
 AWT Nr.: 547 L  
 AS97LE

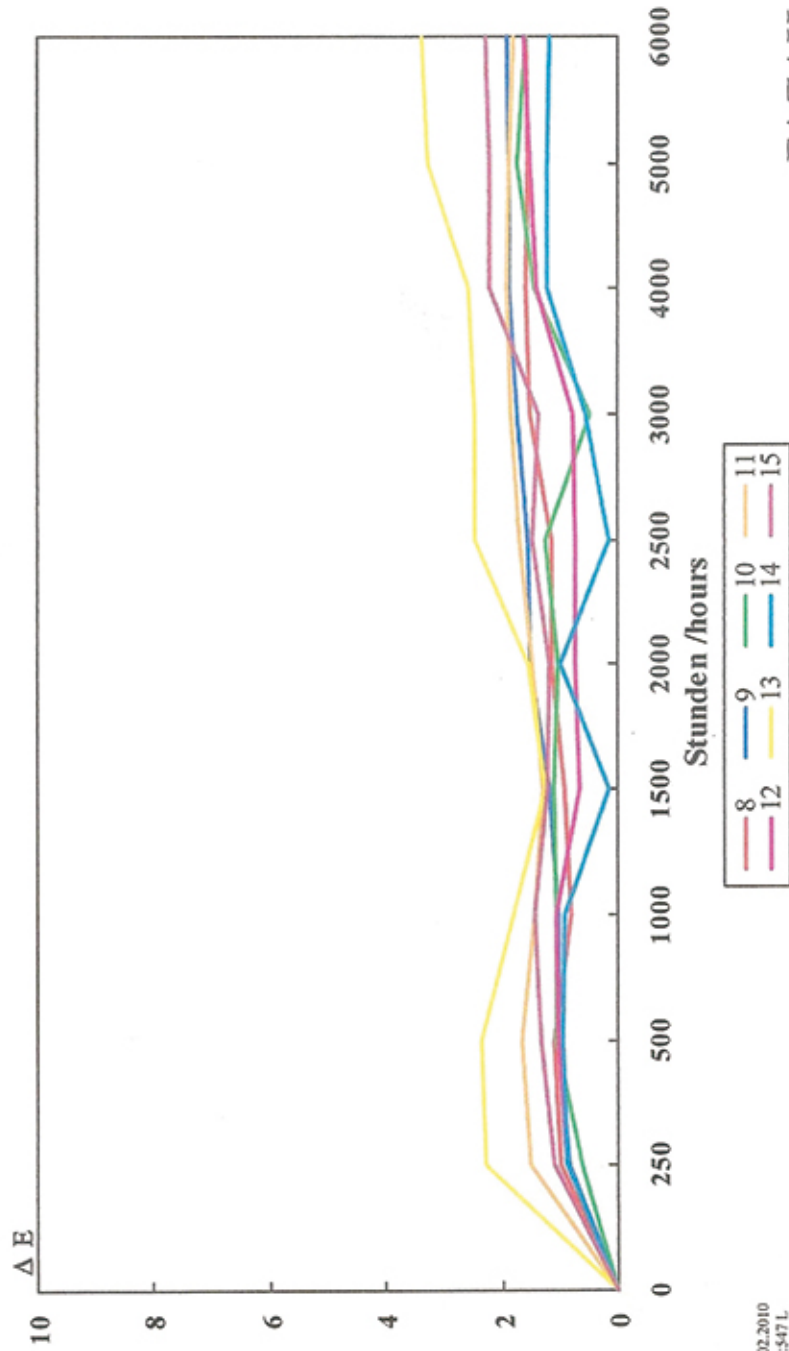


GRO 12.02.2010  
 AWT Nr.: 547 L  
 AS97LE



Test

**Chemson** KÜNSTLICHE BEWITTERUNG / ACCELERATED WEATHERING  
**QUV-A (UVA 340)**



FAZAH

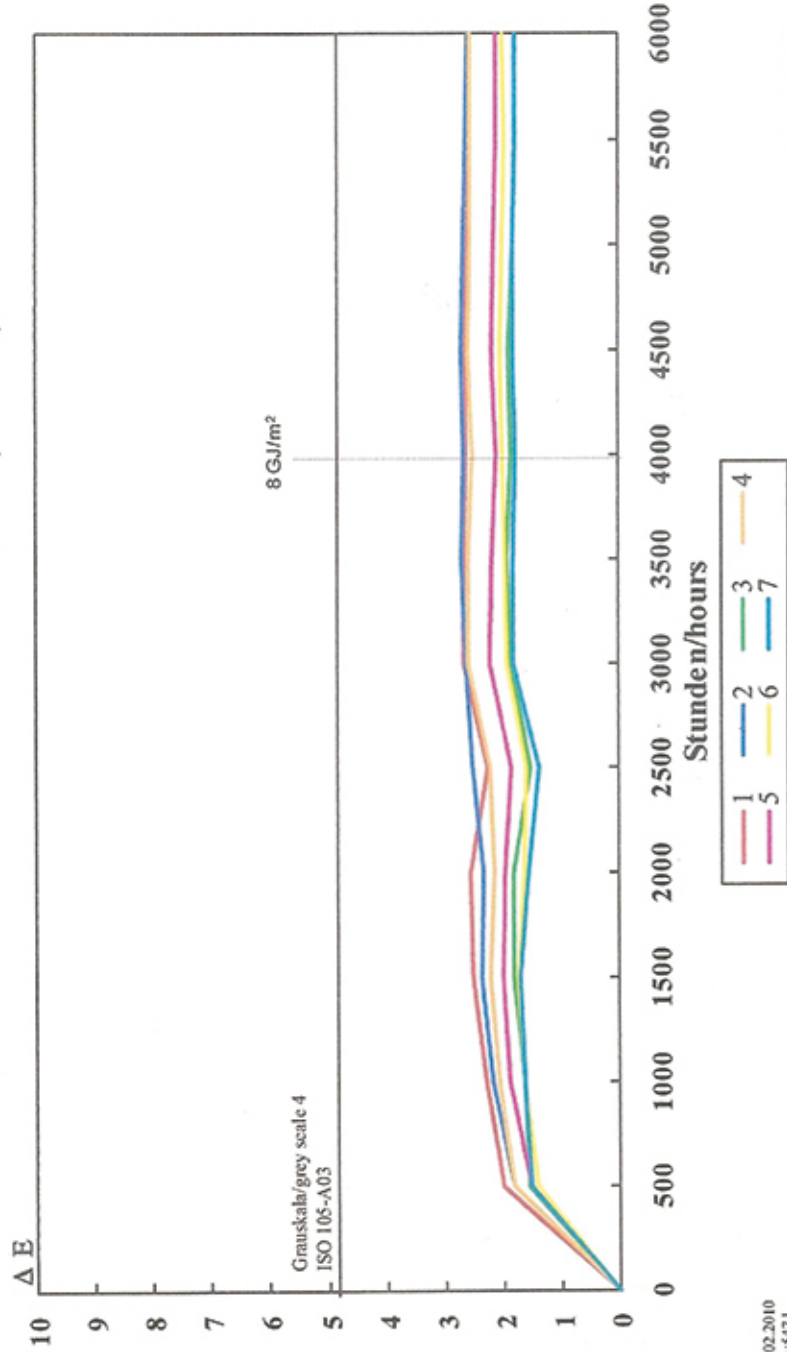
GRO 12.02.2010  
 AWT Nr.:347 L  
 AS47LEI



GRO 12.02.2010  
 AWT Nr.:347 TWA  
 EL1742A

Test

**KÜNSTLICHE BEWITTERUNG / ACCELERATED WEATHERING**  
**XENO-BETA LM**  
 ISO/CD 4892-2 (EN 513)



FAZAH

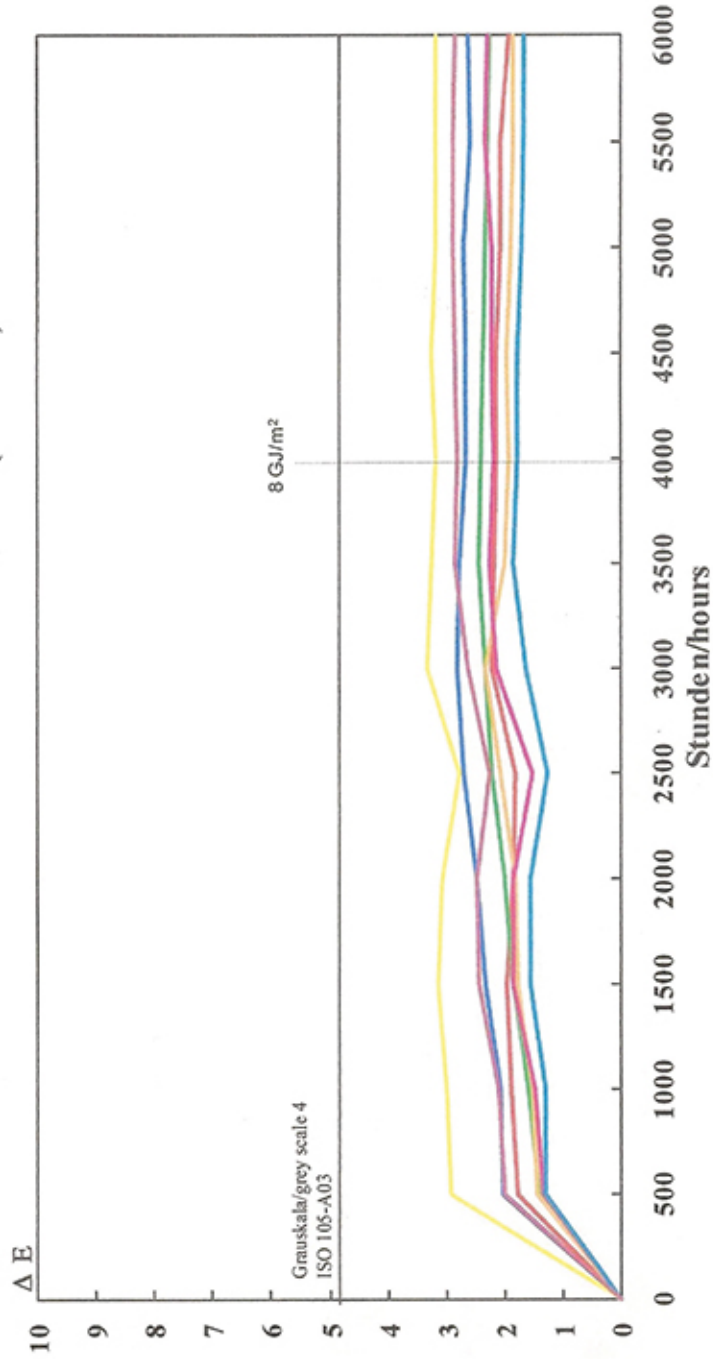
GRO 23.02.2010  
 AWI N.:5471  
 X347LE



GRO 23.02.2010  
 AWI N.:5471  
 X347LE

Test

**Chemson** KÜNSTLICHE BEWITTERUNG / ACCELERATED WEATHERING  
**XENO-BETA LM**  
 ISO/CD 4892-2 (EN 513)



FAZAH

GRO 23.02.2010  
 AWT Nr.:547 L  
 XS47LEI



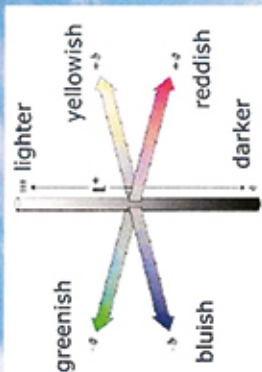
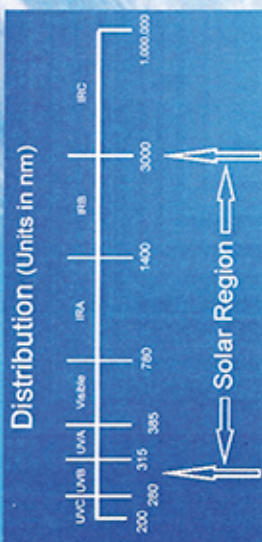
GRO 23.02.2010  
 AWT Nr.:547 L  
 XS47LEI



SABIC  
Innovative  
Plastics™

سابك  
sabic

# WEATHERING STUDY FOR FAZA CO. SAMPLES FROM RIYADH



Sharing our futures

SABIC  
Innovative  
Plastics™

W




**Test**

## Table of Contents

1. Details on ASTM D2565-99 Protocol and Optical (Color and Yellowness Index) evaluation at each interval
2. Xenon Arc Weathering Data Analysis





Test

# ASTM D2565-99 Test Condition

Cycle Description <sup>a</sup>	Un- insulated Black Panel Temperature, °C <sup>b</sup>	Typical Irradiance	Typical Uses <sup>c</sup>
18-h, consisting of alternating intervals of 102 min light only followed by 18 min of light with water spray	63 ± 2	0.35 ± 0.02 W/m <sup>2</sup> at 340 nm  41.5 ± 2.5 W/m <sup>2</sup> from 300 to 400 nm	general plastics
6 h dark, at 95 ± 4 % RH with no water spray [repeat]	38 ± 2		

WTC, Weathering Lab

 3 /  
October 30, 2010



# ASTM D2565-99 Test Condition- Segment Details

Parameter	ASTM D2565 102/18 min Cycle = 18 hrs + 6 hrs Dark
Total number of segments (SEG) / cycles	19
Duration units	Time
Controlling black sensor	BPT
Irradiance filter (monitor a particular wavelength)	340nm
SEG 1: Irradiance Wattage	0.35 W/m <sup>2</sup>
SEG 1: Black sensor temperature	63°C
SEG 1: Chamber temperature	42°C
SEG 1: Relative humidity	50%
SEG 1: Duration	102 minute
SEG 2: Irradiance Wattage	0.35 W/m <sup>2</sup>
SEG 2: Black sensor/ panel temperature	63°C
SEG 2: Chamber temperature	42°C
SEG 2: Spray type (ON)	Specimen
SEG 2: Duration	18 minute
SEG 19: Irradiance Wattage	0 W/m <sup>2</sup>
SEG 19: Black sensor/ panel temperature	38°C
SEG 19: Relative humidity	95%
SEG 19: Spray type	Off
Inner filter	S' boro } > 290 nm
Outer filter	S' boro }

**18 Hrs, Light**  
 Consisting of alternating intervals of 102mins lights only followed by 18mins light with water spray (specimen)

**6 Hrs Dark,**  
 No water spray

**Test**

### Color Measurement Procedure Using Color Spectrophotometer

- Instrument : Color-Eye 7000A (Gretag Macbeth)
- Test Standard : ASTM D2244
- Measurement Set-up : Mode – Reflectance  
 Illuminant – D65  
 Observer angle – 10°  
 SCI (Specular Component Included)  
 UVI (UV Included)  
 LAV - Large Aperture View  
 LLV - Large Lens View



**Procedure**



- Calibrate the color spectrometer using blank and White calibration tile
- Place the color plaque/ test sample on the sample port
- Measure and calculate L\*a\*b\* using the ASTM D2244

$$\Delta E^* = \sqrt{(\Delta L^*)^2 + (\Delta a^*)^2 + (\Delta b^*)^2}$$



 Test

## Yellowness Index Measurement Procedure Using Color Spectrophotometer

Instrument	: Color-Eye 7000A (Gretag Macbeth)
Test Standard	: ASTM E 313
Measurement Set-up	: Mode – Reflectance (white calibration tile back-up) Illuminant - C Observer angle – 2° SCI (Specular Component Included) UVI (UV Included) LAV - Large Aperture View LLV - Large Lens View



Procedure	-Calibrate the color spectrometer using blank and White calibration tile -Place the color plaque / test sample on the sample port -Measure and calculate YI using the ASTM E313
-----------	---

 Test

## Xenon Arc Weathering Data Analysis

<b>Test Protocol</b>	: ASTM D2565-99
<b>Test Duration</b>	: 2000 hrs (400 hrs interval)
<b>Sample</b>	: White Rigid Sheet # 1A, 1B, 1C White Rigid Sheet # 2A, 2B White Rigid Sheet # 3A, 3B
<b>Optical Evaluation</b>	: Color and Yellowness Index (details in the next page)





### White Rigid Sheet # 1 : Color and Yellowness Index Data

Sample # 1 A								
Exposure, Hrs	L*	a*	b*	DL*	Da*	Db*	DE	Yellowness Index
0.00	94.44	-0.57	3.52	0.00	0.00	0.00	0.00	5.71
400.00	95.27	-0.58	1.95	0.83	-0.01	-1.57	1.78	2.72
800.00	95.44	-0.63	1.76	1.00	-0.06	-1.76	2.03	2.31
1200.00	95.52	-0.67	1.71	1.08	-0.10	-1.81	2.11	2.17
1600.00	95.60	-0.71	1.77	1.16	-0.14	-1.75	2.10	2.25
2000.00	95.53	-0.93	2.75	1.09	-0.36	-0.77	1.38	3.87

Sample # 1 B								
Exposure, Hrs	L*	a*	b*	DL*	Da*	Db*	DE	Yellowness Index
0.00	94.55	-0.57	3.43	0.00	0.00	0.00	0.00	5.54
400.00	95.32	-0.59	1.94	0.77	-0.02	-1.49	1.68	2.67
800.00	95.45	-0.63	1.78	0.90	-0.06	-1.65	1.88	2.34
1200.00	95.53	-0.67	1.7	0.98	-0.10	-1.73	1.99	2.14
1600.00	95.62	-0.72	1.78	1.07	-0.15	-1.65	1.97	2.25
2000.00	95.54	-0.93	2.76	0.99	-0.36	-0.67	1.25	3.88

Sample # 1 C								
Exposure, Hrs	L*	a*	b*	DL*	Da*	Db*	DE	Yellowness Index
0.00	94.40	-0.57	3.52	0.00	0.00	0.00	0.00	5.72
400.00	95.32	-0.58	1.94	0.92	-0.01	-1.58	1.83	2.69
800.00	95.42	-0.62	1.77	1.02	-0.05	-1.75	2.03	2.33
1200.00	95.52	-0.66	1.71	1.12	-0.09	-1.81	2.13	2.18
1600.00	95.58	-0.71	1.77	1.18	-0.14	-1.75	2.12	2.25
2000.00	95.50	-0.92	2.72	1.10	-0.35	-0.80	1.40	3.81


**Test**
**White Rigid Sheet # 2 : Color and Yellowness Index Data**

Sample # 2 A								
Exposure, Hrs	L*	a*	b*	DL*	Da*	Db*	DE	Yellowness Index
0.00	95.14	-0.69	2.98	0.00	0.00	0.00	0.00	4.56
400.00	96.14	-0.76	1.53	1.00	-0.07	-1.45	1.76	1.71
800.00	96.23	-0.77	1.35	1.09	-0.08	-1.63	1.96	1.38
1200.00	96.26	-0.81	1.26	1.12	-0.12	-1.72	2.06	1.18
1600.00	96.25	-0.81	1.25	1.11	-0.12	-1.73	2.06	1.16
2000.00	96.31	-0.89	1.45	1.17	-0.20	-1.53	1.94	1.46

Sample # 2 B								
Exposure, Hrs	L*	a*	b*	DL*	Da*	Db*	DE	Yellowness Index
0.00	95.17	-0.68	2.92	0.00	0.00	0.00	0.00	4.46
400.00	96.06	-0.76	1.52	0.89	-0.08	-1.40	1.66	1.71
800.00	96.15	-0.77	1.37	0.98	-0.09	-1.55	1.84	1.42
1200.00	96.17	-0.79	1.3	1.00	-0.11	-1.62	1.91	1.26
1600.00	96.22	-0.81	1.27	1.05	-0.13	-1.65	1.96	1.18
2000.00	96.27	-0.89	1.5	1.10	-0.21	-1.42	1.81	1.53




**Test**


---

**White Rigid Sheet # 3 : Color and Yellowness Index Data**

Sample # 3 A								
Exposure, Hrs	L*	a*	b*	DL*	Da*	Db*	DE	Yellowness Index
0.00	95.45	-0.76	2.98	0.00	0.00	0.00	0.00	4.48
400.00	96.15	-0.76	1.51	0.75	-0.01	-1.45	1.63	1.68
800.00	96.21	-0.77	1.33	0.83	-0.02	-1.64	1.84	1.34
1200.00	96.31	-0.82	1.23	0.88	-0.05	-1.74	1.95	1.09
1600.00	96.34	-0.84	1.22	0.96	-0.06	-1.79	2.03	1.07
2000.00	96.31	-0.90	1.49	0.91	-0.13	-1.52	1.78	1.52

Sample # 3 B								
Exposure, Hrs	L*	a*	b*	DL*	Da*	Db*	DE	Yellowness Index
0.00	95.43	-0.77	2.995	0.00	0.00	0.00	0.00	4.50
400.00	96.15	-0.77	1.535	0.70	0.00	-1.47	1.63	1.72
800.00	96.22	-0.78	1.35	0.76	-0.01	-1.65	1.82	1.37
1200.00	96.30	-0.82	1.25	0.86	-0.06	-1.75	1.95	1.14
1600.00	96.35	-0.84	1.22	0.89	-0.08	-1.76	1.97	1.07
2000.00	96.30	-0.88	1.46	0.85	-0.12	-1.52	1.75	1.47



## Company Documents

**شركة تسجيل شركة**

**المملكة العربية السعودية**  
وزارة التجارة والصناعة

الرقم: ١٠٠٢٢٨٥٠٧  
التاريخ: ١٤٢٨/٠١/٢٩

معدنية

جسيتمها: \_\_\_\_\_  
الإسم التجاري للشركة: شركة فازه المشاعية  
نوعها: شركات مسكونية محدودة

تبدأ من: ١٤٢٨/٠١/٢٩ وتنتهي في: ١٤٣٨/٠١/٢٩  
مدة الشركة: ١٠ سنوات

مركزها الرئيسي: الرياض / حي العليا شارع الأمير مساعد بن جلوي

ص.ب: ٦٩٨٩٥  
النشاط: انتاج اللواح والذباب (من مادة البسي في سي) بموجب ترخيص مناعي رقم \_\_\_\_\_  
هاتف: ١١٥٥٧  
فاكس: \_\_\_\_\_  
البريد الإلكتروني: \_\_\_\_\_  
الرمز البريدي: ٦٩٨٩٥

رأس المال: ١٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠٠ ريال سعودي  
المديرون: ١ - محمد عمران محمد العمران  
٢ -  
٣ -  
٤ -  
٥ -  
٦ -  
٧ -  
٨ -  
٩ -  
١٠ -  
١١ - حسب ما نص عليه عقد الشركة  
١٢ -

سلطات المدير / المديرين

يشهد مكتب السجل التجاري بمدينة الرياض بأنه تم تسجيل الشركة أثناء الذكر بسجل مدينة \_\_\_\_\_  
وتنتهي صلاحية الشهادة في ١٤٢٩/٠١/٢٩ بموجب الإرسال رقم ٠٠٢٨٩١٩٢ وتاريخ ١٤٣٣/٠١/١٦

مدير السجل التجاري، الإسم: \_\_\_\_\_  
التوقيع: \_\_\_\_\_  
الرقم: ٨٤٤٢

التحتم




**Company Documents**

المملكة العربية السعودية  
وزارة التجارة والصناعة  
وكالة الوزارة لشؤون الصناعة

رقم: ( ٢١٥١ / ص ) بتاريخ: ١٤٣٢/٠٤/١٨ هـ

مدة الترخيص ثلاث سنوات

رقم الصانع: ٩٦٣٣  
التاريخ: ٢٢ تم ١٤٣٢

كود المصنع: ٢٨١١٢٧٩  
الكيان القانوني: فرع شركة ذات مسئولية محدودة  
رقم السجل التجاري: ١٠١٠٢٢٨٥٠٧  
الخصه من رأس المال: ١٠٠.٠٠٠ % الجنسية: السعودية  
الرمز البريدي: ١١٥٥٧  
فلس ٢٦٥٥٦١٢ تليفون ٢٦٥٥٤٦٧ تليفون ٢٦٥٥٤٦٨ جوال ٥٠٤٤٧٩٠١

نوع الترخيص: توسعة  
إسم المنشأة: مصنع شركة فزة الصناعية لأنواع البب. في. سي.  
ملكية المنشأة: شركة فزة الصناعية  
عنوان المنشأة (ص ب): ٦٩٨٩٥ المدينة: الرياض

إجمالي التمويل: ٦٠٠٦ ( ستون وستة من عشرة ) مليون ريال والمتفرع منه لا يقل عن ٢٥ %  
المنتجات:  
الطاقة الإنتاجية: الوحدة رمز المنتج وصف المنتج

٦٥٠٠ سنة الألف وخمسة مئة ٢٢٠٤٣٠٠ الواح من بي. في. سي.  
١٠٠٠٠٠٠ مليون

الوحدة رمز المنتج وصف المنتج الطاقة الإنتاجية  
٧٦٠١١١٠٠٠ الواح التويد وديون مع حشوة من فولد  
متر مربع

عبدالله بن محمد زبيل على رضا  
وزير التجارة والصناعة

التعليقات الموجودة خلف هذا القرار منسمة له.

APPROVALS

بِسْمِ اللّٰهِ الرَّحْمٰنِ الرَّحِیْمِ

رقم الصادر: ١٦١٢  
تاریخ الصادر: ١٤٣٣/٠٢/٠٦  
المشروعات: بدون  
الموضوع: تصريح منتج



المملكة العربية السعودية  
وزارة الداخلية  
المديرية العامة للدفاع المدني  
الإدارة العامة للسلامة

السادة شركة فائزة الصناعية  
(ص.ب. ٦٩٨٩٥ الرياض ١١٥٥٧ ت: ٤١٦٢١٢٨ ف: ٤١٦٠٠٢٤)

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته :

إشارة إلى الترخيص لتسويق منتجكم من مادة ( u-pvc ) والتي تستخدم في صناعة إطارات النوافذ والأبواب .

عادة نفيدكم أنه بناءً على الشهادات المقدمة من قبلكم فقد تم مخاطبة الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة لدراستها والإفادة ، وقد ورد خطابهم رقم ٤٢٠٠/٢٤٧/٦٥٩ وتاريخ ١٤٣٢/٢/١١ هـ والذي أشار إلى مطابقتها للمواصفات القياسية السعودية . وبناءً عليه فإنه لا مانع لدينا من تسويقها داخل المملكة . علماً بأن مدة هذا الترخيص عامين اعتباراً من تاريخه .

مع الالتزام التام بكل ما يصدر من الدفاع المدني من تعليمات أو ملاحظات مستقبلية حول هذا المنتج وفي حال مخالفته لما ورد في الشهادات والتعهدات منكم فإن هذا التصريح يعتبر لا شيء .

والسلام عليكم ،،،،،،

مساعد مدير عام الدفاع المدني  
نور العميرات

لواء /  
سليمان بن عبدالله العمري



١/١

تم تصديق المنتج الصادر رقم ١٦١٢ بتاريخ ١٤٣٣/٠٢/٠٦

برقياً الدفاع المدني ص ب ١١١٧٤ الرياض فاكس مكي (٤١٢٥٠٤١) موقع الدفاع المدني على الانترنت WWW.998.GOV.SA

## APPROVALS

Fax From : 4781952

الرقم : / / ٤٤ هـ  
التاريخ : / / ١٤٣ هـ  
المشروعات :



وزارة الصحة  
Ministry of Health

83-87-11 14:17 Pg: 1  
المملكة العربية السعودية  
وزارة الصحة  
للمديرية العامة للشؤون الصحية بمنطقة الرياض  
( ( ١٠٠ / ٢٧٤ ) )  
الإدارة العامة لمساعد للمشاريع والشؤون الهندسية

المحترمين  
السادة / شركة فازه الصناعية  
ص.ب ( ٦٩٨٩٥ ) الرياض ( ١٥٥٧ ) - هاتف ( ٤١٦١٣١٧ ) - فاكس ( ٤١٦٠٠٢٤ )

السلام عليكم ورحمة وبركاته

إشارة لطلب اعتماد منتجاتكم من الأبواب والنوافذ المصنعة من قطاعات (U-P.V.C) للمشاريع المختلفة التابعة للشؤون الصحية بمنطقة الرياض.

عليه نفيدكم بأنه لا مانع لدينا من اعتماد منتجاتكم من الأبواب والنوافذ المصنعة من قطاعات (U-P.V.C) لكافة المشاريع التابعة لنا ضمن الشركات المتخصصة المعتمدة لدينا مع مراعاة الشروط والمواصفات القياسية بوزارة الصحة.

و لكم خالص تحياتي «

مساعد المدير العام للمشاريع والشؤون الهندسية

الهندس / محمد بن محمد الحساين

## APPROVALS

Saudi Basic Industries Corporation  
SABIC Engineering & Project  
Management  
Shared Services  
Al-Jubail



الشركة السعودية للصناعات الأساسية  
سابق للشؤون الهندسية وإدارة المشاريع  
الخدمات المشتركة  
الجبيل

### Approval Letter:

<input checked="" type="checkbox"/> URGENT	<input type="checkbox"/> ORDINARY	<input type="checkbox"/> CONFIDENTIAL
--	-----------------------------------	---------------------------------------

Date: June 18, 2011  
Ref : MPPQ/L/006

No. of Pages: 01

To	: Engr. Hisham Moursy About Ela Marketing Manager Fazah Industrial Company
Subject	: SABIC Approved Vendor

Dear Sir,

We would like to inform you that the below mentioned manufacturer has been included in SABIC Engineering & Project Management Approved Vendors List for the following product:

	Product / Category	Manufacturer
1.	Building Doors & Hardwares	Fazah Industrial Company

The approval given to you by SABIC does not guarantee your company will be given projects; however your company will have the opportunity along with its approved vendor/sources to join future projects invitations proposal.

Best Regards,

Sultan Abdulrahman Al-Sakit  
Vendor Committee Leader  
Mega Projects – Procurement  
T: +966 (3) 340 2347  
F: +966 (3) 341 2817  
E: [sakitsa@sabic.com](mailto:sakitsa@sabic.com)



## APPROVALS



الجمهورية العربية السورية  
 وزارة الصناعة والتجارة  
 (٢٧/٢٢)

الرقم: ١٩٣١  
 التاريخ: ١٤/٥/٢٠٢٤  
 الموقع: \_\_\_\_\_

مركز المشروعات التطويرية

الموضوع : اعتماد مورد

السادة / دار الهندسة (شاعر ومشاركوه)  
 صورة : مكتب الخدمات الاستشارية السعودي - سعود كونسلت  
 صورة : شركة الاتحاد الهندسي (خطيب وعلمي)  
 صورة : شركة دار الرياض للاستشارات الهندسية  
 عناية مدراء المشاريع

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته ...

الإشارة : خطاب دار الهندسة رقم CDP-DAR/S06060-CT-GEN-2031  
 وتاريخ ٢٤/٥/٢٠٢٤هـ بشأن الموضوع أعلاه.

الإفادة : لا مانع من إدراج (شركة فائزة الصناعية لتصنيع الأبواب والشبابيك من  
 UPVC) ضمن قائمة الموردين لدى مركز المشاريع والتطويرية لتوريد  
 منتجاتها تحت البندين :  
 - بند رقم (٠٨٢٠٠) (الأبواب والحلوق الخشبية والبلاستيكية)  
 - بند رقم (٠٨١٣٠) (النوافذ البلاستيكية).

المطلوب : الإطلاع وإكمال اللازم.

ولكم خيانتنا ...

مدير القسم الفني

مهندس / ناصر بن عبد الله العريفي

✓ صورة للقسم الفني

لمجد ٢٢٢-١٢/١٥



شركة فازه الصناعية  
*FAZAH INDUSTRIAL CO.*

[www.fazah.net](http://www.fazah.net) - [info@fazah.net](mailto:info@fazah.net)